

浙江烤箱模具推荐给您好好的建议“本信息长期有效”

产品名称	浙江烤箱模具推荐给您好好的建议“本信息长期有效”
公司名称	永康市蓝凌模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市城西新区花都路128号
联系电话	13858929992

产品详情

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：制冷系统连接管道有漏点，如焊接问题、环境造成的腐蚀问题、机械振动造成断裂问题、人为因素等等造成冷媒泄漏故而低压报警故障。

处理方法：

这类问题处理起来比较简单，首先要用检漏液（肥皂水、或洗洁精兑水）或卤素检漏仪一般都可以找到泄漏点，当找到泄漏点后用焊接设备焊接并且做必要的真空处理后，按照厂方的规定量充注冷媒后，设备即可恢复正常运行。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您介绍：冲压模设计禁忌

冲裁件不宜采用尖角：冲裁件各直线或曲线的连接处，不宜采用尖角，宜有适当的圆角。在用一道工序冲裁时，拐角处应尽量设计成较大的圆角。如果冲裁件有尖角，不仅给冲裁模的制造带来困难，而且模具也容易损坏。只有在采用少无废料排样或镶拼模具结构时，才允许工件有较尖锐的清角。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：

普通型，超薄型，迷你型这一类是对外观体积的分类，从字面上就能得知，超薄型就是外壳整体高度较低，迷你型为体积较小，普通型为常用市面上的卡式炉。