

# 方形螺母 螺母 森控紧固件厂家

产品名称	方形螺母 螺母 森控紧固件厂家
公司名称	苏州森控紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区齐门北大街2号
联系电话	15050420908

## 产品详情

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

### 螺母其他资料

嵌入螺母采用各种压花线材生产（一般是铅黄铜，如H59、3604、3602)制作的铜螺母。我们日常接触到的嵌入滚花铜螺母都采用精密自动车床加工而成。嵌入滚花铜螺母的参考标准来自国标GB/T809。

嵌入滚花铜螺母主要的作业方式是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，焊接螺母，如果采用模具注塑，PA/NYLOY/PET的熔点都在200 °C以上，嵌入螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，方形螺母，注塑成型后，螺母，塑料体迅速冷却结晶变硬，如果嵌入螺母温度还处在高温，那就有可能倒至铜螺母与塑料件接触的地方开始松脱或出现裂缝。所以在嵌入螺母的注塑中都使用铜材质的螺母而不是碳钢螺母。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

### 不锈钢螺母

两拼装板材对接时将连接销插入连接套内，由于连接销楔缝内缩变形，保证在较小外力作用下可将连接销插入连接套内，并用一个强磁体在开有连接套的拼装板材的板面上由连接销带有螺纹一端向连接套底部方向移动，活动体在强磁作用下克服初始吸附件对活动体的吸附而沿滑道移动并被活动体工作吸附件吸住，从而使活动体位于楔缝的外凸段范围内，此时如有外力作用，由于活动体的存在，外凸段无法回

缩变形，连接销不可能从连接套内拉出，高强度螺母厂家，从而实现了该连接组件的坚固。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

双头螺丝国家标准

双头螺栓标准:GB/T900-1988

双头螺栓国家标准引用

GB2 紧固件外螺纺零件的末端

GB196 普通螺纹 基本尺寸

GB197 普通螺纹 公差与配合

GB1167 过渡配合螺纹(旋进铸铁，钢体)

GB1180 过流配合螺纹(旋进铝钛)

GB3098.1 紧固件机械性能 不锈钢螺栓，螺钉，螺柱和螺母

GB3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓，螺钉，螺柱和螺母

GB3103.1 紧固件公差 螺栓，螺钉和螺母

方形螺母-螺母-森控紧固件厂家(查看)由苏州森控紧固件有限公司提供。“紧固件,五金件”就选苏州森控紧固件有限公司（[ww.000.com](http://ww.000.com)），公司位于：苏州市相城区齐门北大街2号，多年来，森控紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：杨先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。森控紧固件期待成为您的长期合作伙伴！