

# 高精度无心磨床生产商 大金大 高精度无心磨床

产品名称	高精度无心磨床生产商 大金大 高精度无心磨床
公司名称	深圳大金大精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号
联系电话	13925269687

## 产品详情

深圳大金大精密机床有限公司，专注于为各行业客户分享整套磨削工业解决方案。

无心外圆磨削时，工件放在导轮和砂轮之间，高精度无心磨床生产商，其中一个砂轮起磨削作用，另一个砂轮起传动作用，称为导轮。工件下部由托板支撑着。导轮由橡胶结合剂制成，其轴线在垂直方向上与磨削轮成一定角度，高精度无心磨床价格，带动工件旋转运动和进给运动。采用无心磨削时，磨削轮以大于导轮75倍左右的圆周速度旋转。由于工件与导轮间的摩擦力大于工件与磨削轮间的摩擦力，所以工件被导轮带动并磨削后工件的公差等级IT6~IT7级，表面粗糙度值达Ra0.8~0.01um。

深圳大金大精密机床有限公司，专注于为各行业客户分享整套磨削工业解决方案。

### 无心磨床厂家研磨方法

- 1、砂轮架固定式无心外圆磨床，这种形式的无心磨床的砂轮架固定在床身上，导轮和托架之间可作相对调整移动，在通磨或切入磨削时，导轮、托架和工件一同作进给和补偿运动。
- 2、砂轮架移动式无心外圆磨床，这种形式的无心磨床的托架固定在床身上，砂轮架和导轮架相对托架可作调整运动，特殊情况下可做进给运动。这类无心磨床的砂轮、导轮主轴多数采用双支承结构形式。
- 3、倾斜式无心外圆磨床，这种形式的砂轮、导轮中心连线与水平面倾斜一定角度。托架固定在床身上，砂轮、导轮主轴为双支承结构。导轮架相对托架可做调整运动，砂轮架作进给补偿运动。

深圳大金大精密机床有限公司，专注于为各行业客户分享整套磨削工业解决方案。大光长荣机械有限公司在华南区是销售与服务商。公司凭借“诚信经营、服务客户、不断进步”的工作作风，获得了良好的声誉。公司秉承与客户共成长，创双赢的经营理念，弘扬超越自我，高精度无心磨床供应商，创新进取的企业精神，继续向着专业专注、追求卓越的目标迈进。力求为客户提供优质、高效、专一之机械技术咨询，员工

培训，高精度无心磨床，安装调试等各项专业售前及售后服务。

数控无心磨床在运用的进程中是一款十分便利、灵敏且便利的设备，数控无心磨床在运转的进程中具有高效的控制系统以及简略的操作，这么的磨床有用的联系了老练的技能，数控磨床的质量好且精度高，低出资以及极大的运转经济性等要素。

数控无心磨床既合适其单间出产也适用小批量加工以及较大批量的工件出产，设备具有很多课选项目以及附件可供挑选，设备的运用规模广，即使是杂乱型面的磨削作业，也能够有用的达到作业的可靠性。

高精度无心磨床生产商-大金大(在线咨询)-高精度无心磨床由深圳大金大精密机床有限公司提供。深圳大金大精密机床有限公司(www.szdajinda.com)是广东深圳磨床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在大金大领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创大金大更加美好的未来。