

安全阀检验 安全阀检验费 赛思特

产品名称	安全阀检验 安全阀检验费 赛思特
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区工业北路 182 - 27号（小辛庄工业园内）
联系电话	18663774967

产品详情

安全阀校验周期，安全阀校验台厂家，赛思特安全阀校验台

安全阀校验原理

将带压力的介质通入被校验安全阀的进口处，待介质压力上升到安全阀开启状态，安全阀检验标准，测得此时的压力，即位开启压力并进行调整至规定的开启值即完成开启压力的校验。然后在压力下降至规定值（开启压力的90%），用观察压力表或其它法定方法检查其有无介质泄漏，即密封性校验。

安全阀校验台操作，安全阀校验台厂家，安全阀校验过程

根据《安全阀安全技术监察规程》规定

安全阀定期校验，一般每年至少一次，安全技术规范有相应规定的从其规定；

当符合以下基本条件时，校验周期可适当延长，安全阀检验费，延长期按照相应安全技术规范的规定

- 1 有清晰的历史纪录，安全阀检验站，能说明被保护设备安全阀的可靠使用
- 2 被保护设备的运行工艺条件稳定
- 3 安全阀内件材料没有被腐蚀
- 4 安全阀在线检查和在线检测均符合使用要求
- 5 有完善的应急预案

安全阀校验台操作，安全阀校验台厂家，安全阀校验过程

1. 连接：车间压缩空气至驱动气入口（0.5-0.8mpa），将二联体的油雾器加入干净的润滑油。南方用10#或20#机械油，北方冬季用防冻机械油或低凝液压油。每次加油为油杯容积的2/3。
2. 接通电源
3. 连接被测安全阀
4. 调节【调压阀】调整合适的气源压力（0.5-0.8mpa）
5. 数显表调整：
6. 参数设置好后，即可进行试验。关闭【氮气开关】，打开【高压开关】，按下【增压泵启动停止按钮】开始向储气罐增压，达到所需压力后（一般4-5mpa左右）再按一次此按钮停止增压。
7. 数显表自动显示起跳及回座压力，安全阀检验，再次测试下一个安全阀之前保存此数据，测试下一个安全阀时按上述步骤操作即可，数显表自动采集新的起跳及回座压力。
8. 使用氮气瓶时，关闭【高压开关】，打开【氮气开关】

安全阀检验-安全阀检验费-赛思特(优质商家)由济南赛思特流体系统设备有限公司提供。济南赛思特流体系统设备有限公司（www.jnfluid.com）位于济南市历城区工业北路182-27号（小辛庄工业园内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前赛思特在行业专用设备中享有良好的声誉。赛思特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。赛思特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。