

全自动上料钢筋滚丝机【飞旺机械】重庆滚丝机

产品名称	全自动上料钢筋滚丝机【飞旺机械】 重庆滚丝机
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

本机器主要用于各种外螺纹、包括普通螺纹、梯形螺纹及模数螺纹、也可对工进行成形、滚光、滚纹等滚压加工。

本机的两主轴作同步、同方向旋转，右主轴在滚压力推动下作水平方向的进给运动，两滚丝轮滚压工件，滚丝机自动上料机怎么安装，使之成为所要求的螺纹及其他形状。

小型数控滚丝机性能：

- 1.主机体为一箱形铸件，其上部平面安装AB座、滑动座、电气控制箱，下部有两个蓄油池，用于蓄装冷却液。
- 2.动力分配箱主要安装有各种齿轮、轴、交换齿轮箱，该箱功能是主电机传给箱，经减速机把动力匀速传给两根轮杆，箱体中间为一空齿轮，以方便长工件通过。
- 3.液压系统是滚丝机的主要系统，它主要使滑动座做进给运动和退回运动。
- 4.滚压系统由固定座、滑动座、轮杆机构组成。
- 5.固定座分为A、B两个，A座安装有轮杆座用以安装滚轮，全自动上料钢筋滚丝机，B座安装油缸前进后退位置调整。
- 6.滑动座前面安装有轮杆机构，靠B座上的油缸前进、后退作径向运动。

Z28-80A型滚丝机以结构坚固、技术精良、维修方便、价格合理深受用户的欢迎，此产品即可径向加工又可轴向加工，配以相应的滚丝轮可加工普通螺栓、异型螺栓、通扣丝（牙条），重庆滚丝机，本机结构合理、操控简便、质量可靠，是生产非标螺纹、标准件（螺栓）理想的设备。作为现代化的机械加工生产技术，机械锻造技术的技术核心之一就是采用了现代化的加工设备。传统的机械加工设备主要就是机械机床，加工的方式主要就是人工加工。通过一定的标准，车间工人会按照流程和步骤进行工件的加工。这样的加工方式属于传统的加工方法，在过去的一段时间内，占据着主要的技术地位。要是液压泵以及冷却水泵转动的方向相抵的时候，可以把液压电机接线盒里面的线换一下就可以了。

滚丝机是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；滚丝机公司本公司主要产品有滚丝机,广泛适用于汽车,拖拉机,航空航天,停留表,轴承,工具,纺机等行业的大批量生产企业。校直、缩径、滚光和各种成形滚压。机器有安全可靠电液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。

滚丝冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。

本厂专业生产各种型号滚丝机 缩径机等

全自动上料钢筋滚丝机-【飞旺机械】-重庆滚丝机由任县飞旺机械制造厂提供。任县飞旺机械制造厂（www.luxiuwei.com）在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，飞旺机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢秀伟。同时本公司（www.shuaizhikeji.com）还是从事滚丝机加自动上料机，螺栓滚丝机自动上料机，短料滚丝机自动上料机的厂家，欢迎来电咨询。（7）、使用时定期检测的电动扳手，保证扭矩的准确度，并按正确的扭紧顺序操作。