

热牵伸辊价格 热牵伸辊 汇诚中大公司

产品名称	热牵伸辊价格 热牵伸辊 汇诚中大公司
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

热牵伸辊故障处理

故障表现：运行时辊压机机体振动，有时并伴有强烈的撞击声，这主要与入料粒度过粗或过细、料压不稳或连续性差、挤压力偏高等有关。处理办法：若进料粒度过细，应减少回料量以增大入料平均粒径，反之增大回料量以填充大颗粒间的空隙。同时保持配料的连续性和料仓料层的稳定。还有要保持合适的挤压力（6-8Mp）。液压系统不良故障表现：压力偏低或上不去，密封圈破损，油缸漏油等。处理方法：保持液压油干净，经常清洗溢流阀、换向阀，各连接部位的密封圈发现破损需及时更换。热牵伸辊

想要了解更多，热牵伸辊，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊条件

罗拉牵伸机构由罗拉和胶辊组成，相邻两对罗拉组成一个牵伸区，如图所示：简单罗拉牵伸区。每个牵伸区实现牵伸必须具备以下三个基本条件：1、必须对胶辊施加一定压力，热牵伸辊品牌，使罗拉钳口对须条产生足够的握持力。2、前一对（输出）罗拉的表面线速度要大于后一对（喂入）罗拉表面线速度。3、两个钳口间要有一定的距离，这个距离（罗拉中心）要比纤维品质长度略大，以免损伤纤维。因此，热牵伸辊价格，罗拉的加压、中心距和表面速比是罗拉牵伸的三个重要工艺参数。热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

辊压机规格型号

液压辊压机，一般用于企业生产线中使用，此类辊压机压力较大，在恒定压力状态下，压力波动较小，

使极片受力更均匀。专用于锂电池正负极片轧制，采用大尺寸高硬度特种轧辊，在气液增压缸的作用下可以输出几十、几百甚至上千吨的压力，可以长时间连续辊压整卷极片。采用变频调速，配合收放卷机构，适用于高强度和高质密度电池极片辊压生产。液压对辊机型号有PX-DR-300、PX-DR-400、PX-DR-500等，非标规格可定制。热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊价格-热牵伸辊-汇诚中大公司由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（www.hczdrg.cn）在玻璃工业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，汇诚中大一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。