

江苏机械加工 合肥双寅 机械加工零件

产品名称	江苏机械加工 合肥双寅 机械加工零件
公司名称	合肥双寅机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区玉屏路318号联华机械厂内
联系电话	15155115163

产品详情

机械加工装配要求

同一零件用多件螺钉（螺栓）紧固时，江苏机械加工，各螺钉（螺栓）需交叉、对称、逐步、均匀拧紧。圆锥销装配时应与孔应进行涂色检查，机械加工哪家好，其接触率不应小于配合长度的60%，机械加工零件，并应均匀分布。平键与轴上键槽两侧面应均匀接触，其配合面不得有间隙。花键装配同时接触的齿面数不少于2/3，接触率在键齿的长度和高度方向不得低于50%。滑动配合的平键（或花键）装配后，机械加工工厂，相配件移动自如，不得有松紧不均现象。

机械加工技术配管要求

1. 装配前所有的管子应去除管端飞边、毛刺并倒角。用压缩空气或其他方法清楚管子内壁附着的杂物和浮锈。
2. 装配前，所有钢管（包括预制成型管路）都要进行脱脂、酸洗、中和、水洗及防锈处理。
3. 装配时，对管夹、支座、法兰及接头等用螺纹连接固定的部位要拧紧，防止松动。
4. 预制完成的管子焊接部位都要进行耐压试验。

机械加工技术锻件要求

1. 锭的水口、冒口应有足够的切除量，一以保证锻件无缩孔和严重的偏折。
2. 锻件应在有足够能力的锻压机上锻造成形，以保证锻件内部充分锻透。
3. 锻件不允许有肉眼可见的裂纹、折叠和其他影响使用的外观缺陷。局部缺陷可以清除，但清理深度不得超过加工余量的75%，锻件非加工表面上的缺陷应清理干净并圆滑过渡。
4. 锻件不允许存在白点、内部裂纹和残余缩孔。

江苏机械加工-合肥双寅-机械加工零件由合肥双寅机电设备有限公司提供。合肥双寅机电设备有限公司（www.hfsyjdsb.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！