

自动换刀主轴价格 广东自动换刀主轴 中炬精工

产品名称	自动换刀主轴价格 广东自动换刀主轴 中炬精工
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

双主轴换刀

加工中心有两个工作主轴，但不是同时用于切削加工。一个主轴用于加工，另一个主轴在此期间更换刀具。但需要换刀时，加工的主轴迅速退出，换好刀具的主轴立即进入加工。由于两个过程可以同时进行，换刀时间实际就是已经装好刀具的两个主轴的换位时间，使辅助时间减到最少，自动换刀主轴设计，即机床切屑到切屑换刀时间达到最短。由于有两个主轴，这种机床的刀库和换刀机械手可以是一套，也可以是两套。如德国Alfing-Kessler公司生产的加工中心采用双主轴系统，自动换刀主轴定做，使用一套刀库和换刀机械手。而德国Hornsberg-Lamb公司生产的HSC-500、HSC-630、HFC-630加工中心有两个主轴和两套换刀系统。两个主轴可以用1.0~1.5s的时间移动到加工位置并启动加速到加工的很大速度。具体的交换时间取决于机床的尺寸。

自动换刀系统由刀库和刀具交换装置组成。带刀库和自动换刀装置的数控机床，其主轴箱和转塔主轴头相比较，由于主轴箱内只有一个主轴，主轴部件具有足够的刚度，自动换刀主轴价格，因而能够满足各种精密加工的要求。此外，刀库可以存放数量很多的刀具，以进行复杂零件的多工步加工，可明显提高数控机床的适应性和加工效率。自动换刀系统特别适用于加工中心。

自动换刀系统应当满足的基本要求包括：(1)换刀时间短。(2)刀具重复定位精度高。(3)足够的刀具储存量。(4)刀库占用空间少。

采用新方法进行刀具快速交换。不用刀库和机械手方式，广东自动换刀主轴，而改用其它方式换刀。例如不用换刀，用换主轴的方法。利用新开发的加工中心的主轴部件可作6自由度高速运动这一特点，让主轴直接参与换刀过程，不仅可使刀库配置位置灵活，而且可减少刀库运动的自由度，显著简化刀库和换刀装置的结构。适合于高速加工中心的刀柄。HSK刀柄质量轻，拔插刀行程短，可以使自动换刀装置的速度提高。快速自动换刀装置采用HSK空心短锥柄刀是发展的趋势。

自动换刀主轴价格-广东自动换刀主轴-中炬精工(查看)由安阳中炬精工有限公司提供。“电主轴,机械主轴,特种主轴,高速主轴”就选安阳中炬精工有限公司(www.zjjgay.com),公司位于:河南安阳化工路北段,多年来,中炬精工坚持为客户提供好的服务,联系人:尤总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。中炬精工期待成为您的长期合作伙伴!