

江苏高光切削主轴 中炬精工 高光切削主轴供应商

产品名称	江苏高光切削主轴 中炬精工 高光切削主轴供应商
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

电主轴常见故障：主轴发热。原因：

- (1) 主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。
- (2) 主轴轴承研伤或损坏，也会造成主轴回转时摩擦过大，高光切削主轴批发，引起主轴温度急剧升高。
- (3) 主轴润滑油脏或有杂质，也会造成主轴回转时阻力过大，高光切削主轴供应商，引起主轴温度升高。
- (4) 主轴轴承润滑油脂耗尽或润滑油脂过多，也会造成主轴回转时阻力、摩擦过大，引起主轴温度升高。

电主轴转轴支撑轴承的润滑方式现在主要有：油脂润滑、油雾润滑、油气润滑三种方式。油气润滑是目前较为先进、理想的润滑模式，但前期投资大，维护和管理较困难，高光切削主轴生产厂家，特别是专用轴承的采购很困难，江苏高光切削主轴，导致大面积推广受到限制。目前我国市场上绝大部分电主轴的润滑方式集中在油脂润滑和油雾润滑两种方式。公司本着"技术优势、诚信服务"为原则，为国内的主轴行业添砖加瓦。

电主轴自动换刀装置：

为了应用于加工中心，电主轴配备了自动换刀装置，包括碟形簧、拉刀油缸等；高频变频装置：要实现电主轴每分钟几万甚至十几万转的转速，必须用一高频变频装置来驱动电主轴的内置高速电动机，变频器的输出频率必须达到上千或几千赫兹。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。

江苏高光切削主轴-中炬精工-高光切削主轴供应商由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司（www.zjjgay.com）是从事“电主轴,机械主轴,特种主轴,高速主轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：尤总。