

供应沼气发电机组氮氧化物净化设备（SCR脱硝系统）氮氧化物治理

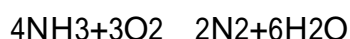
产品名称	供应沼气发电机组氮氧化物净化设备（SCR脱硝系统）氮氧化物治理
公司名称	绿联净化技术（东莞）有限公司
价格	49888.00/台套
规格参数	品牌:绿联净化Leelool 技术路线:SCR脱硝系统 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市松山湖园区南山路1号1单元206室
联系电话	0769-22899111 18928200900

产品详情

我公司主要经营废气净化，声学降噪，水处理，监测治理

选择性催化还原法（SCR）对柴油机尾气中NO_x进行控制，利用NH₃或尿素（通常采用质量比为32.5%的尿素水溶液）作为还原性物质，在O₂浓度高出NO_x浓度两个数量级以上的条件下，在一定的温度和催化剂作用下，利用NH₃将NO_x还原为N₂和H₂O，由于NH₃高选择性地优先还原NO_x，而不先与O₂反应，故称之为“选择性催化还原”。对于多余的NH₃在SCR载体末端涂覆一定比例的氨逃逸催化剂（ASC），确保NH₃与O₂反应生成N₂和H₂O，避免NH₃泄漏造成二次污染。

化学反应方程式如下：



绿联净化Leelool氮氧化物治理系统（脱硝系统）工作原理图

绿联净化Leelool技术团队通过与众多全球知名发动机匹配实践，高精度传感器、独家设计的电气系统与全球顶级电气元件匹配，实施精准协作，确保SCR和ASC系统中NO_x和NH₃处理效率满足全球最严苛的排放标准。NO_x治理效率95%以上。采用车用尿素泵喷射确保尿素溶液消耗量控制在较低水平。控制系统内置云端通信系统，实时提供治理后污染物排放指标；也可接入电站的DCS系统。

催化剂选型：根据发动机排温和项目要求灵活进行催化剂选型，发动机尾气排温与催化剂选型有极大关系。不同排温与催化剂选型情况不同。柴油机或者燃气内燃机满载工作时涡轮后排气温度一般在350至500（个别国产燃气内燃机排温会600上下）范围内。260-420 满足中温催化反应所需的温度条件，若涡轮排温高于450，有三种选择：

（1）不需要余热利用的情形，直接采用散热器将温度降至400左右进入SCR系统；

（2）如果需要对尾气进行余热利用，就要考虑分子筛高温催化剂，抗硫性较弱，SCR催化剂造价也会大幅上升；

（3）仍然使用中温催化剂，采用前后两级锅炉的方式，一级锅炉换热后排气温度在400左右进入SCR反应器，之后再进入二级锅炉进行余热利用。

精准控制：通过与众多全球知名发动机匹配实践，高精度传感器、独家设计的电气系统与全球顶级电气元件匹配，实施精准协作，确保SCR和ASC系统中NO_x和NH₃处理效率满足全球最严苛的排放标准。NO_x治理效率96%以上。采用车用尿素泵喷射确保尿素溶液消耗量控制在较低水平。控制系统内置云端通信系统，实时提供治理后污染物排放指标；也可接入电站的DCS系统；

定制开发：Leelool数据库收集有全球主流大马力发动机原始排放数据，同时，为Jenbacher、MWM、CAT、mtu、Cummins、Perkins、MITSUBISHI、VOLVO、GOOGOL等知名发动机累计提供过数十台1MW以上不同燃料、不同应用场景发动机尾气中的PM、CO和NO_x等污染物治理成功经验。

绿联净化Leelool现已承接包括中国移动、中国联通、中国电信、中国人民银行、腾讯、华为、西南某国际机场、华南某国际机场、北方某国际机场、中国人寿、北京理工大学、西南某大型数据中心、广西某国营火电厂、某世界500强中国工厂等国内外知名企事业单位的内燃机尾气综合净化项目。2017年来累计完成500+台套黑烟及氮氧化物治理系统产品安装运行服务经验，国内外累计超过500MW+内燃发电机组黑烟或氮氧化物治理经验。产品经市场验证，治理高效且安全有保障；年生产能力5000+台套大马力内燃发动机尾气后处理产品和系统。欢迎登录绿联净化Leelool官方网站“www.leelool.com”了解柴油发电机组降噪及黑烟治理产品及项目详情；或关注“绿联净化Leelool”官方微信公众号查看。