

防城港豆制品废水处理 漓源环保 豆制品废水处理工艺

产品名称	防城港豆制品废水处理 漓源环保 豆制品废水处理工艺
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——豆制品废水处理漓源环保让污水处理更加简单

在食品工果汁废水处理中，生物处理工艺可分为好氧工艺、厌氧工艺、稳定塘、土地处理以及由上述工艺的结合而形成的各种各样的组合工艺。果汁果汁废水是有机果汁果汁废水，豆制品废水处理公司，生物法是主要的二级处理工艺，目的在于降解COD、BOD5。

广州漓源环保——豆制品废水处理专业技术团队十多年的经验，污水处理工程案例众多，值得信赖

好氧生物处理工艺根据所利用的微生物的生长形式分为活性污泥工艺和膜法工艺。前者包括传统活性污泥法、阶段曝气法、生物吸附法、完全混合法、曝气法、氧化沟、间歇活性污泥法(SBR)等。后者包括生物滤池、塔式生物滤池、生物转盘、活性生物滤池、生物接触氧化法、好氧流化床等。一般好氧处理对低浓度果汁废水效果较好。

广州漓源环保——豆制品废水处理国家高新技术企业，多项专利技术，经验丰富的团队为企业提供完善的污水处理方案

厌氧生物处理工艺适用于食品加工果汁废水处理，主要原因是果汁废水中含易生物降解的高浓度有机物，且无毒性。此外，厌氧处理动力消耗低，产生的沼气可作为能源，豆制品废水处理工艺，生成的剩余污泥量少，厌氧处理系统全部密闭，利于改善环境卫生，可以季节性或间歇性运转，污泥可长期储存。

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——豆制品废水处理}十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

废水主要来源有：麦芽生产过程的洗麦水，浸麦水，发芽降温喷雾水，麦槽水，洗涤水，凝固物洗涤水；糖化过程的糖化水，洗涤水；发酵过程的发酵堆洗水，过滤洗涤水；包装过程洗瓶水，灭菌水及冷却水和成品车间洗涤水。

广州漓源环保——豆制品废水处理专业团队，核心技术，助您走上污水达标排放之路

啤酒工业废水主要含糖类，醇类等有机物，有机物浓度较高，虽然无毒，但易于，对水体环境造成危害。国内啤酒厂废水中CODCr含量为1 000 ~ 2500 mg / L，BOD5含量为600 ~ 1 500 mg / L，该废水具有较高的生物可降解性，且含有一定的凯氏氮和磷。

广州漓源环保——豆制品废水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

果酒废水的成分复杂，有机物含量高，主要有食物纤维、淀粉、脂肪、动植物油脂、各类佐料、洗涤剂 and 蛋白质等。据对我国发达地区广州、上海等地果酒废水检测结果表明:BOD5 为300 ~ 500 mg/L，CODCr为500 ~ 1000 mg/L，SS为300 ~ 568 mg/L，油脂为150 ~ 421 mg/L，氨均值为6 ~ 50mg/L。与国家《污水综合排放标准》(GB8978 -1996)

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——豆制品废水处理}各项资质齐全，是高新技术企业，且拥有多项相专利技术

温度过低导致的氨氮超标

这种情况多发生在北方无保温或加热的污水处理厂，因为水温低于硝化细菌的适宜温度，而且MLSS没有为了冬季代谢缓慢而提高，导致的氨氮去除率下降。

分析：细菌对温度的要求比人类低，但是也是有底线的，尤其是自养型的硝化细菌，工业污水这种情况比较少，因为工业生产产生的废水温度不会因为环境温度的变化波动很大，但是生活污水水温基本上受环境温度来控制的，冬季进水温度很低，尤其是昼夜温差大，防城港豆制品废水处理，往往低于细菌代谢需要的温度，使得细菌休眠，硝化系统异常。

广州漓源环保——豆制品废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

解决办法：

- 1、设计阶段把池体做成地理式的（小型的污水处理比较适合）
- 2、提前提高污泥浓度
- 3、进水加热，如果有匀质调节池，可以在池内加热，这样波动比较小，如果是直接进水可以用电加热或者蒸汽换热或混合来提高水温，这个需要比较的温控来控制进水温度的波动。

广州漓源环保——豆制品废水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

曝气加热，比较小众，目前还没遇到过，豆制品废水处理方案，其实空气压缩鼓风时温度已经升高了，如果曝气管可以承受，可以考虑加热压缩空气来提高生化池温度。污泥回流不均衡导致的问题，把问题系列的减少进水或者闷爆、保证正常系列运行的情况下将部分污泥回流到问题系列

防城港豆制品废水处理-漓源环保-豆制品废水处理工艺由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（www.gzliyuanhb.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！