

# 二手密炼机厂家 密炼机厂家 康铭机械 二手买卖

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 二手密炼机厂家 密炼机厂家 康铭机械 二手买卖 |
| 公司名称 | 泉州康铭机械有限公司              |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号 |
| 联系电话 | 13599940322             |

## 产品详情

### 安全操作密炼机要遵守基本的流程规章

当我们在进行密炼机安全操作的时候，要进行基本的流程规章熟悉，下面密炼机专业人士就为大家进行详细的分析，希望可以帮助到大家。

- 1.每周一开班前，必须测试所有安全刹车装置是否灵敏可靠。
- 2.不要触动在操作期间可能变热而无防护的部件，以防。
- 3.操作期间严禁身体任一部分伸入密炼室内和配电箱内。
- 4.机器各运转部位的防护设施必须安全可靠，如因检修拆开，密炼机厂家，生产前必须复位。
- 5.保持设备周围的清洁及良好照明。

### 密炼机混炼的影响因素有哪些？

#### 三、转子转速和转子构造外形

混炼过程中，胶料所受剪切速度与转子转速成正比。进步胶料的切变速度，可缩短混炼时间，是进步密炼机效率的主要措施。目前，密炼机的转速已由原20r/min 进步到40r/min、60r/min，达80r/min，使晦炼周期由12~15min缩到为1~1.5min。近年为顺应混炼工艺请求，已采用多速或变速密炼机混炼，可依据胶料特性和工艺请求，随时变换速度，以获得的混炼效果。密炼机转子的构造外形对混炼过程有严重影响。密炼机椭圆形转子的突棱由原来两个增加到四个，优质密炼机厂家，能起到更有效的剪切搅拌作用。可进步消费效率25~30%，并降低能耗。近年，除椭圆形外，还有三角形、圆筒形等转子外形的密炼机在消费中得到应用。

#### 四、混炼温度

密炼机混炼过程中，生热量大，散热艰难，所以，胶料升温快、温度高。普通由炼温度在100~130度范围，也有采用170~190度高温混炼，这种工艺在合成橡胶混炼时曾有运用，慢速密炼时的排胶温度普通控制在125~135度，优质密炼机厂家，快速密炼时排胶温度达160度以上。混炼、温度过高会降低对胶料的机械剪切作用，使混炼不均，并会加剧橡胶分子的热氧化裂解，使胶料物理机械性能降低，同时，还会促使橡胶和炭黑之间产生过多的化学分离作用而生成过多的凝胶，使胶料可塑度降落，胶料外表粗糙，形成压延、压出加工艰难。

#### 五、加药顺序

塑炼胶、母炼胶应参加，使其构成-整体后，再依次参加其它配合剂。固体软化剂和小药在参加炭黑等填料前参加，以保证其有足够的混合时间。液体软化剂必需在参加炭黑后再加，以免使炭黑产生结团形成分散艰难;超促进剂和在下片机降温后参加，或二段混炼时在密炼机中参加，但其排胶温度要控制在100度以下。

#### 六、混炼时间

混炼时间取决于密炼机的性能特征、装胶量及胶料配方等诸要素。混岗、时间增长，能改善配合剂的分散，但时间过长容易形成过炼，也会影响胶料的硫化特性。目前XM-250/20型密炼机的混炼时间为10~12 min。

二手密炼机厂家-密炼机厂家-康铭机械 二手买卖由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（[www.kangmingjx.com](http://www.kangmingjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！