

电铸模具 和亚模具 珠海电铸

产品名称	电铸模具 和亚模具 珠海电铸
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

落砂完毕之后就可以检查缺陷了，最常见的缺陷包括滞流（浇不满）以及冷疤。这些缺陷可能是由模具或熔融金属温度不足、金属混有杂质、通气口太少、润滑剂太多等原因造成。其它的缺陷包括气孔、缩孔、热裂以及流痕。流痕是由浇口缺陷、锋利的转角或者过多的润滑剂而遗留在铸件表面的痕迹。润滑剂水基润滑剂被称作乳剂，是最常用的润滑剂类型，这是出于健康、环境以及安全性方面的考虑。不像溶剂型润滑剂，如果将水中的矿物质运用合适的工艺去除掉，它是不会在铸件中留下副产物的。

电铸过程：当在光阻片附著导电层后，利用导电铜条的接引，电铸加工原理，使其与阴极相接，然后放入电铸槽的电解溶液中，进行电铸铸膜的程序，使电解液中被还原出的金属原子沿著原先有导电层的条纹轮垫上附著上去，如此一直的累积直到其膜层厚度到达约0.3mm或更厚为止，即可停止电铸，并取下已铸有金属层的光阻片，珠海电铸，用清水冲洗乾净。

怎样制标牌

现在市场上标牌制作加工厂非常多，什么是电铸，同样制作标牌的方法也有很多，制作的材料也是有多种的。综合材料，工艺，市场上常用的加工方法有如下六种：

- 1、喷砂标牌：用电脑刻字的方法，将刻好即时贴粘在金属板上，将文字图形进行喷砂形成一种砂面效果，然后再进行氧化处理，从而是使金属板上呈现出砂金效果，制作这种金属标牌需要配和刻字机来进行。

电铸模具-和亚模具-珠海电铸由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司（www.dgheya.com）位于东莞市虎门雅瑶四巷2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和亚模具在其它中享有良好的声誉。和亚模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。和亚模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

