

叉车轮厂家报价 惠阳叉车轮 永鑫盛胶辊厂

产品名称	叉车轮厂家报价 惠阳叉车轮 永鑫盛胶辊厂
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濠联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

近来一些较大的专业性生产厂家已开始实现从胶料到成型和硫化工艺的连续化生产，使生产效率成倍提高，叉车轮翻新，极大地改善了工作环境和劳动强度。近年来注射、挤出和缠绕等技术不断发展，胶辊成型硫化设备使胶辊生产逐渐走上了机械化和自动化。

大家注意胶辊成型过程中以微机自动控制其规格尺寸和外观形状，叉车轮厂家报价，有的也可用压出机直角和异形挤出的方法进行成型。上述成型方法不仅能减轻劳动强度，叉车轮包胶，同时还能消除可能产生的气泡。为防止胶辊硫化中变形并防止气泡和海绵的产生，尤其对包贴法成型的胶辊，外部还要采用柔性加压的方法。要注意。

我们有个客户问，现正在磨一硅胶辊，磨好后表面出现鱼鳞片纹，很小的那种密密麻麻的很多，又抛不掉，怎么办？说明，砂轮46目，车床反转40转，硅胶辊长1米半，外圆300，硅胶不加砂，惠阳叉车轮，硬度50。(磨别的货都没问题就这个不行)，请指点，在此谢过!

硅胶很多种啊，一般硅胶磨起来发热量大，很容易炸砂轮，用纱布抛，有的硅胶很难抛光，下灰量小发热使棍面发黏，有的根本抛不光，像橘子皮一样，是这种情况吧，其实就是不下灰吧，加点881之类的转速打快点，用60目纱布试试，不行再说。

叉车轮厂家报价-惠阳叉车轮-永鑫盛胶辊厂由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚

轮厂 (www.gdysjg.com) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!