

# 安徽纳德 热镀锌管多少钱 合肥镀锌管

产品名称	安徽纳德 热镀锌管多少钱 合肥镀锌管
公司名称	安徽纳德钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区南淝河路369号丰汇钢材市场C2栋124室
联系电话	13955160963

## 产品详情

镀锌管的力学性能：

### 1.断后伸长率（ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以  $\delta$  表示，镀锌管生产厂家，单位为%。计算公式为：

式中： $L_1$ --试样拉断后的标距长度，mm； $L_0$ --试样原始标距长度，mm。

### 2.断面收缩率（ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其缩径处横截面积的最1大缩减量与原始横截面积的百分比，称为断面收缩率。以  $\psi$  表示，单位为%。计算公式如下：

式中： $S_0$ --试样原始横截面积，合肥镀锌管， $mm^2$ ； $S_1$ --试样拉断后缩径处的最少横截面积， $mm^2$ 。

### 3.硬度指标

金属材料抵抗硬的物体压陷表面的能力，称为硬度。根据试验方法和适用范围不同，硬度又可分为布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、肖氏硬度、显微硬度和高温硬度等。对于管材一般常用的有布氏、洛氏、维氏硬度三种。

镀锌管的工艺特点：

沉积速率快、防护性能优异

硫酸盐电镀锌铁合金工艺电流效率高达100%

，沉积速率快是任何镀锌工艺无可比拟的，精细管的运行速度8~12 m/min，镀层厚度平均2m/min，这是连续镀锌难于达到的。镀层光亮细致悦目。按国家标准GB/T10125“人造气氛试验-盐雾试验”方法测试，72 h，镀层完好、无变化；96 h，镀层表面出现少量白锈。

如何避免镀锌管刷木纹漆容易泛白点？

首先，造成镀锌管上喷刷涂料容易脱落开裂的原因是因为镀锌钢表面光滑，油漆的附着力不够；其次，一些涂料在喷涂后虽然涂装成膜了，但是氧化反应并未停止，反应中会产生一些能与锌反应的物质，使得涂层与锌层间产生一些疏松的物质，从而导致涂层脱落，脱落的涂层背面可见白色物质即为蚁酸锌。

安徽纳德(图)-热镀锌管多少钱-合肥镀锌管由安徽纳德钢铁有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽纳德钢铁有限公司（[www.ahnade.com](http://www.ahnade.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属建材具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!