

PU软管厂家 西藏PU软管 艾斯拓 现货直供

产品名称	PU软管厂家 西藏PU软管 艾斯拓 现货直供
公司名称	泉州艾斯拓气动元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市浮桥繁荣路（岐山工业区）725号
联系电话	13905983023

产品详情

PU管和尼龙管的区别是什么？

一、尼龙管特色：

- 1.选用日本羽布尼龙12，100%原生塑料制作，其化学和物理性能安稳。
- 2.管子表面润滑，耐磨损、易弯曲。可耐多种化学物质的腐蚀。
- 3.契合JIS29.2020和DIN73378规范，表面硬度为shore60度，合适各种场合运用。
- 4.尼龙管公役小，PU软管哪家好，管径以及壁厚均匀，圆度非常好，耐压高。
- 5.可安全可靠地应用在：液压和气动控制、空气传输、水处理、润滑油、灌溉控制体系、纺织机械、食品机械、包装机械、印刷机械，车辆和轮船的燃料输送管，真空体系，空调体系等各行业。
- 6.五种颜色可选：黑、通明、红、黄、蓝

二、PU管特色：

质轻，弹性佳，耐曲饶；

极佳的耐磨性，耐冲击性；

不含可塑剂；

运用温度规模广（-20度到60度）；

恢复性佳，运用寿命长。

三，尼龙管耐温耐压如下：

1.zui大答应工作压力为15公斤（温度为20度时）；

2.工作温度：-40到120度之间；其间，zui高继续工作温度为80度；若继续工作温度超越80度，建议更换为特氟龙管安全性更高。

第四，PU管耐温耐压：

1.耐温-20到60度；

2.耐压1.0MPa

pu耐磨软管怎么检测质量？

PU钢丝软管质量的好坏，关系到生产的安全，如何检验PU钢丝软管的质量的好坏呢?可以从颜色、手感、管内径等方面着手检测。在没有任何检测工具和检测条件我们可根据视觉、嗅觉、触觉等感观粗略鉴别PU钢丝软管的质量。

1.观察软管径内是否规则，壁厚是否均匀。质量好的PU钢丝管内径和外围呈标准的圆形，环形管壁分布均匀。

2.高质量的PU钢丝管的管壁晶莹剔透，无任何杂质。而次品pu耐磨软管颜色泛黄，可能在生产过程中由于处理不当有所分解、老化，或长期不当存放所致。观颜色，用全新料做出的PU管，其表面有自然的亮色，感觉非常光滑。

3、高质量的PU钢丝管除少许塑料气味外，无任何其他石油化工产品的气味。而低劣PU钢丝管有难闻刺鼻的柴油气味，特别在炎热的夏天，人更是无法靠近。

4、高质量的PU钢丝管，不论是工业级的还是食品级PU软管，内外管壁皆光滑，手感好，而低质量管较为粗糙。

5、pu耐磨软管的结构是钢丝镶嵌在软管的内壁中，PU软管厂家，质量好的管子应该是镶嵌严密无空隙，不会给空气和水等物质进入的余地才可以，如果PU钢丝管的钢丝镶嵌的不够严密，对于产品的质量影响是非常大的，因为这样的情况严重的影响PU钢丝管的使命寿命，其危害主要是在镶嵌不紧的地方容易进入水和空气，在水和空气双重的作用下，会导致镀铜钢丝生锈的出现，如果这样的情况出现，在使用的时候如果软管还需要有一定的伸缩运动，就会导致软管和管壁的摩擦加大，容易导致管壁出现不必要的破损出现，这样就大大的影响PU钢丝管的使用寿命。

在国内市场耐磨性PU管被看好的几点原因

在国内市场，耐磨性PU管被很多管材生产商看好，主要是源于几点：

建筑给水管道需求大。根据《建筑事业“九五”计划和2010年远景目标纲要》测算，2001~2010年间，每年管材的需求量为50~60万km，西藏PU软管，其中住宅建筑区内冷热水管需求量为40万km。有人认为，PU气水管的开发，对提高城市现代建筑的档次，意义重大。

管道直饮水发展迅速。随着国民经济的发展，管道直饮水在国内北京、深圳、上海、重庆等城市发展迅速，PU软管多少钱，经济发达的中等城市也积极规划直赶而上。

在直饮水中，PU气管系无疑是首屈一指的。当前国内上档次的宾馆、公共场所都已配置或在配置直饮水管道。

国产替代进口前途广阔。

耐磨性PU管是现代工业中的重要部件。软管主要用作电线、电缆、自动化仪表信号的电线电缆保护管和民用淋浴软管，规格从3mm到150mm。小口径软管(内径3mm-25mm)主要用于精密光学尺之传感线路保

护、工业传感器线路保护。

PU软管厂家-西藏PU软管-艾斯托-现货直供(查看)由泉州艾斯托气动元件有限公司提供。泉州艾斯托气动元件有限公司(www.airstrol.com)在造纸设备及配件这一领域倾注了无限的热忱和热情,艾斯托一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:乐经理。