

热熔螺母机 龙华新区螺母机 叁线数控

产品名称	热熔螺母机 龙华新区螺母机 叁线数控
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

产品详情

我的手机2019/8/29 14:31:40自动螺母机的电源指示灯和数显表不亮了该怎么去解决！

随着科技的发展，生产力的需求不断加大，自动化设备逐渐在生产过程中代替人工。

叁线自动螺母机，功能强大，操作方便，可储存、调用、修改任意不同产品数据编程。新型机头，不卡螺母，不漏打，更换简单操作便捷，打造零售后模式，不同（型号）螺母，也可以共用一个机台，只需更换便捷的机头即换即用。

螺母

自动螺母机实用性强，可一模多穴型操作。机器操作简单，提倡新老手操作员的替换只需十分钟。打造客户无暇产品质量做到零损耗。螺母植入后，高低稳定，公差达到高要求，不拉丝，不溢料，不损工件外表是很给力的。

尤其在全自动螺母机在生产中使用频繁，一方面提高生产率，龙华新区螺母机，降低了人工成本，一方面提高了安全保障。设备若损坏，会给生产带来很大的麻烦，如自动螺母机在电源指示灯和数显表不亮的时候我们该怎么去检查？以下有答案：

一台螺母机设备面板上的电源指示灯和数显表全部不亮，初步判断无电源，从开关开始一步步检查，高速热熔螺母机，确定空气开关或电源开关合上，检查设备后面板上控制保险丝是否烧了，是不是要更换，更换损坏的空气开

可能螺母机中频电源内部出现故障就从一下两个方面检查：

- 1、控制变压器损坏。测量控制变压器15V输出电压是否正常；

2、测量电源板上的电压输出是否正常。

希望本文对你有用！

，检查外部供电回路有无电源输入。

关于全自动螺母植入机使用工艺，我有话说！

全自动螺母植入机生产流程是由工人手工将铜螺母放入胶壳料然后利用超声波机或热熔机将螺母压入，这样的操作方式带来了许多的瓶颈：

A. 工人需用眼睛远焦判断螺母方位，然后用工具安装螺母到壳料并判断位置，如此反复容易造成视觉疲劳。

B. 螺母压入前需经过一段时间预热(3-6s)，此为工艺所必须，导致效率低下。速度制约产量，产量制约效益，直接影响利润。

全自动螺母植入机工艺：

系统构成：振动送料部分、加热喂料部分、植入部分、数控机

A. 振动送料部分：操作工只需每班把相应数量的铜螺母投入到振动盘内，系统会自动的把无序的工件变成有序的排列。送料速度为200件/分钟。（解决瓶颈A）

B. 加热喂料部分：铜螺母由振动盘出来后滑入柔性高温管(260)内，进入加热区预热后送入机械手上准备压入。（解决瓶颈B）

C. 植入部分：将已加热好的铜螺母植入塑料壳上。

D.

数控部分：通过编程控制X、Y、Z轴驱动电机实现精准定位，机械手再把铜螺母植入到相应的位置上。

全自动螺母植入机优点：

A. 数控机的生产效率快、转产快，此机只要一次调试完成之后无论何时转产都非常快捷。只需在相应文件夹找出该产品程序，并放入相应模具就可以使用，而这是热熔机等机械无法做到的。

B. 由于此机压螺母主要是点位控制，自动螺母机，所以无论哪种产品只要在此机运行范围460mm × 120mm × 30mm这个长方体内的所有运行方式都可以由操作工(专门培训)完成编程。

C. 此机是双工位8件产品，只要所用螺母一样，可以在一个工作台上同时加8种不同的产品，这样可以实现一套壳体压好后同时下机的工效。

全自动螺母机又称螺母植入机，热熔螺母机，相比以前传统螺母植入方法具有植入螺母速度快、螺母植入精准等特点，得到广泛的应用。因而也有很多人想知道是什么样的机械设备具有如此强大的优点呢？

今天三线螺母机厂家小编将为您揭开全自动螺母机的神秘面纱。

全自动螺母机又称螺母植入机，相比以前传统螺母植入方法具有植入螺母速度快、螺母植入精准等特点，得到广泛的应用。因而也有很多人想知道是什么样的机械设备具有如此强大的优点呢？今天三线螺母机厂家小编将为您揭开全自动螺母机的神秘面纱。

- 1.振动盘：主要是用来放要植入产品中的铜钉，通过振动盘振动能够使铜钉一个一个有序的进入下料管内。可以快速下料，每分钟可达200个
- 2.埋钉机头：在埋钉机的X轴上，和导轨接触。铜钉从振动盘下来进入下料管后通过加热板加热植入产品。全自动螺母机头可以通过上下左右运动来定位
- 3.治具：根据产品的不同定制不同的治具，治具放在Y轴上，可以通过y轴的前后运动而运动来调节位置对产品定位。
- 4.温控器：用来调节加热块那里的铜钉加热的温度。
- 5.报警器：当整个埋钉机程序上出现错误或是有故障报警器会自动报警起到安全作用。
- 6.导轨：主要是用来安放埋钉机头和治具的，方便治具和埋钉机头的运动。
- 7.手持盒和触摸板：用来操作整个埋钉机的运作，只需要简单的操作，能够控制埋钉机的启动、暂停、复位等
- 8.集电箱：整个埋钉机的布线、控制软件等都有序的安装在集电箱里。

热熔螺母机-龙华新区螺母机-叁线数控由深圳市叁线数控设备有限公司提供。“螺母机,埋钉机,嵌件热埋,紧固件自动热熔,螺母热熔机”就选深圳市叁线数控设备有限公司(www.sxsk111.com)，公司位于：深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502，多年来，叁线数控坚持为客户提供好的服务，联系人：邓小龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。叁线数控期待成为您的长期合作伙伴！