

# 金浩数控冲压设备 25T机械式方管冲床打孔机 方管冲床

产品名称	金浩数控冲压设备 25T机械式方管冲床打孔机 方管冲床
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

手工冲压生产的效率很低，而且为安全起见，操作工还需要全副集中精力来操作，连续工作几个小时就容易疲劳了。这是手工作业的一个弊端。而数控设备就避免了以上缺点，圆管 6孔冲床送料机 打孔机，而且送料精准，免去了人工操作，25T机械式方管冲床打孔机，就大大降低了生产成本，提高生产效率。当然，对于生产批量过小的情况，方管冲床，也是比较适合用手工冲压的。所以，如果批量大，精度要求高，那么数控设备就是您较好的选择了。

丝杆和导轨这些转动部件，应该用毛刷仔细清理干净，然后再用抹布进一步清理，时常保持这样的干净状态，其他零部件也同样，每天做好清理工作，设备表面虽然不是重要部位，但是时间长如果不清理，也会使油污腐蚀到设备表面，引起油漆脱落、表面生锈，一来影响美观，二来，严重者也会造成功能障碍或者精度不准确。再有就是电机和电线，都要保持清洁整齐，这样才会延长设备使用寿命。数控设备的外部输入电压：冲床工作需要380V的工业三相电，而数控送料机需要220V的两相电。两种电源应该分开不同插排来接入。另外要安全接地，25T高速方管冲床冲孔机器，线路要安全固定，并且用金属护套保护起来，防止破损机损坏。另外，数控设备里面也应该严格注意安全问题，控制柜子和所有线路非专业电工不得随意触碰或者改动线路，平时控制柜要关闭起来，因为有一些客户在工作期间为了方便通常敞开控制柜门，这样对安全不利。金浩数控冲压设备(图)-25T机械式方管冲床打孔机-方管冲床由潍坊金浩数控设备有限公司提供。“数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机”就选潍坊金浩数控设备有限公司（[www.wfjinhaoshukong.com](http://www.wfjinhaoshukong.com)），公司位于：山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米，多年来，金浩数控坚持为客户提供好的服务，联系人：徐志国。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金浩数控期待成为您的长期合作伙伴！