

即墨消失模 高胜达厂家定制发货 消失模铸造厂

产品名称	即墨消失模 高胜达厂家定制发货 消失模铸造厂
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

消失模铸造中经予发泡的EPS珠粒放置在干燥、通风的料仓中一定时间。以便使珠粒泡孔内外界压力平衡，使珠粒具有弹性和再膨胀能力，消失模生产线，除去珠粒表面的水分。熟化时间在8~48小时。

发泡成型 将予发泡且熟化的EPS珠粒填充到金属模具的型腔内，即墨消失模，加热，使珠粒再次膨胀，填满珠粒间的空隙，并使珠粒间相互融合，形成平滑表面，即模型。

消失模实型铸造泡塑模型表面必需涂一层一定厚度的涂料，形成铸型内壳。其涂层的作用是为了提高EPS模型的强度和刚度，提高模型表面抗型砂冲刷能力，防止加砂过程中模型表面破损及振动造型及负压定型时模型的变形，消失模铸造厂，确保铸件的尺寸精实型铸造泡塑模型表面必需涂一层一定厚度的涂料，形成铸型内壳。其涂层的作用是为了提高EPS模型的强度和刚度，提高模型表面抗型砂冲刷能力，防止加砂过程中模型表面破损及振动造型及负压定型时模型的变形，确保铸件的尺寸精度。度。

消失模铸造本造型工部采用BSZ-04k变频三维振实台，其结构及工作原理： 本机由三对6台激振电机作为激振源。每对激振电机反向同步运转，分别形成三个方向（X、Y、Z）的合力，使振实台及其上面的砂箱以一定的加速度振动，完成对砂箱内干砂的紧实。振实台采用空气tan簧支撑，可升降，使砂箱在振实过程中更加平稳，防止砂子挤压白模变型。

消失模铸造本造型工部采用BSZ-04k变频三维振实台，其结构及工作原理： 本机由三对6台激振电机作为激振源。每对激振电机反向同步运转，分别形成三个方向（X、Y、Z）的合力，使振实台及其上面的砂箱以一定的加速度振动，消失模铸造，完成对砂箱内干砂的紧实。振实台采用空气tan簧支撑，可升降，使砂箱在振实过程中更加平稳，防止砂子挤压白模变型。

即墨消失模-高胜达厂家定制发货-消失模铸造厂由山东临朐高胜达机械厂提供。即墨消失模-高胜达厂家定制发货-消失模铸造厂是山东临朐高胜达机械厂（www.sdzhuzaojx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。