

# 塑料片材机生产厂家 安顺塑料片材机 正海塑机—惠民价格

产品名称	塑料片材机生产厂家 安顺塑料片材机 正海塑机—惠民价格
公司名称	金华市正海塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区顺田路孝顺镇西花园- 东区东南侧约210米
联系电话	13738957199 13738957199

## 产品详情

【塑料片材机械】正海机械为大家介绍：

各段螺杆排布与温度设定

螺杆组合的作用

输送物料；

提供剪切——使加工物料获得物理变化和化学变化所需的能量，塑料片材机品牌，使组分间分散和分布；

建压。

物料颗粒熔融过程的分析

聚合物自由输送与预热——全充满或部分充满固体塞——固体摩擦、耗散与固态密集“海岛”结构的生成——固态稀疏“海岛”结构——成型挤出。

浙江省金华市（台湾）正海机械制造有限公司是一家近三十年历史，专业生产PP、PE、PS、PET、PETG、单层或多层共挤片材机、3D光栅板片生产线、流延生产线、高速淋覆生产线、文具生产线和PET除湿干燥结晶系统等先进设备，集“科研，开发，生产与销售”于一体的省级高新技术企业。

【塑料片材机械】正海机械为大家介绍：

塑料片材机设备组适合生产聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、聚苯乙烯（PS）等塑料片材，PP/PE/PS/ABS/EVA/PET塑料片材挤出机此类片材用于制作一次性口杯、果冻杯、托盘等外包装容器。

结构特点1.挤出机采用大长径比螺杆、塑化效果好，膜片厚薄均匀、流速一致等优点。2.模头部分采用先进电动快速换网装置、操作方便，提高生产效率。3.辊筒采用蜗轮调节，操作方便，塑料片材机生产厂家，精度高等特点。4、PP/PE/PS/ABS/EVA/PET塑料片材挤出机采用斜三辊结构，使片材生产更趋合理，塑料片材机械，提高片材质量。5。采用先进的变频器能方便调整斜三辊和牵引的线用于生产PP、PE、PS、PET、EVA、ABS等塑料片材。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

挤出机真空口冒料的原因及其解决方法

【塑料片材机械】正海机械为大家介绍：

如果排气口处的螺杆仅部分充满，排气口仍然冒料，那么排气口的设计就存在一定的问题。排气口应该比滚动的料流要宽，以确保排气口不被熔体堵塞。同时，排气口的开度也不应太大，这样可减少熔体停留时间以及料流的膨胀时间。在正常操作情况下，螺槽半充满，这时排气口为常压，事实上滚动熔料中仍有压力，压力约为 0.21 ~ 0.35MPa 或者更高，安顺塑料片材机，足以使排气口处的熔料膨胀。这样排气口在设计时就应考虑到物料正常的粘弹性膨胀，否则，部分滚动的料流就会被“挂住”，堆积在分流元件处。熔体料流膨胀多少由它通过排气口的时间来决定。停留时间长，膨胀大。停留时间又由螺杆转速及排气口的大小来控制，提高螺杆转速可减少停留时间。这就是低速挤出比高速挤出冒料严重的原因。

不过，排气口开度越大，停留时间也越长。当熔体在排气口堆积时，它将堵塞排气口，解决的办法就是改变排气口的开度以满足熔体在排气口处的正常膨胀。如果滚动料流膨胀 5 ~ 10mm，则排气口所开的深度应至少为 5 ~ 10mm。

塑料片材机生产厂家-安顺塑料片材机-正海塑机—惠民价格由金华市正海塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。金华市正海塑料机械有限公司（[www.zhenghaisj.com](http://www.zhenghaisj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为吹膜机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!