

内肋管设备制造商 青岛科丰源塑料机械 江西内肋管设备

产品名称	内肋管设备制造商 青岛科丰源塑料机械 江西内肋管设备
公司名称	青岛科丰源塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13573882271

产品详情

HDPE缠绕增强管连接工艺

采用电熔连接的承插口高密度聚乙烯缠绕增强管，内肋管设备价格，当插口端插入承口端后，用卡具在承口外压紧，将承口端内敷设的糠铜电阻丝与电熔焊机连接，通电加热，使电熔连接区部位的插口与承口同材质管材熔化焊接在一起，实现管道连接。

HDPE缠绕增强管应用领域

(1)市政给排水：目前高密度聚乙烯（HDPE）缠绕增强管的内压可达12kg/cm²，是替换城市原有的排水铸铁管，水泥管的理想管材。(2)大型水利工程：长距离输水，农田灌溉，江西内肋管设备，库区抽淤。

(3)石油工业：输油，输气管线。

(4)煤炭工业：输煤工程，各类通风系统。

(5)化学工程：化学容器，特别是有腐蚀性流体输送管道。

(6)环保工程：深海排污，污水处理，垃圾场排污，排毒管道。

(7)电力工程：循环水管道。

(8)周围腐蚀环境下的管道的铺设。

(9)穿越公路铁路等有较大交通荷载的过水涵洞及人行横道。

(10)其他：如沙漠，沼泽，湖区用流体输送。

青岛科丰源专业生产供应HDPE缠绕增强管设备/PE缠绕排水管设备/PE结构壁增强缠绕管生产线，一应俱全价格优惠，欢迎来电咨询。

结构壁缠绕管生产线性能和特点：

我公司研发生产的结构壁缠绕管生产线采用国际最新设计，内肋管设备供货商，生产效率高，操作方便，可以在很短的时间内更换模具生产300mm到3500mm不同口径不同环刚度及结构的管材，并且不会产生废料.该生产线升级后可生产复合增强大口径压力供水管.

我们提供从设备制造，维护，管材生产，管材应用成套交钥匙工程.

结构壁缠绕管生产线应用:

结构壁缠绕管生产线主要用于生产直径300mm到3500mm的大口径热态工艺缠绕管(克拉管)，是以HDPE（高密度聚乙烯）或者PP(聚丙烯)树脂为主要原材料，采用热态缠绕成型工艺，制成的一种具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。该管材可用作排水管（城市污水排放）或输水管（农业灌溉），与其他管材相比，具有很多优势，重量轻，连接可靠(电熔连接)，永不渗漏。

连续缠绕克拉管生产设备主要优势：1、不需要购买不同规格模具--投资成本低与占用空间少
2、成型模具不需要天然气烘烤--节能3、不需要换模具--工人省效率高4、可连续生产--效率高
5、管材长度1到17.5米--运输成本低6、承插口切削在常温下进行--收缩率低焊接密封好 该设备已申请知识产权保护。产品口径分别为直径300-3500mm，质量符合国家GB/T19472.2-2004各项标准，克拉管连续生产设备，具有不用火烤模具、动态脱模、可连续生产、承插口一次成型、生产长度可以根据运输车长度定制等多项优势，该设备的问世，将填补国际市场空白。

内肋管设备制造商-青岛科丰源塑料机械-江西内肋管设备由青岛科丰源塑料机械有限公司提供。青岛科丰源塑料机械有限公司（www.kefengyuan.com）是山东青岛,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科丰源塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科丰源塑机更加美好的未来。