

台灣原裝進口宇青NC单轴磨床/电路板/丝杆零件

产品名称	台灣原裝進口宇青NC单轴磨床/电路板/丝杆零件
公司名称	珠海朝舜五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:宇青磨床 重量:900 (kg)
公司地址	珠海市香洲区唐家湾镇金鼎河头埔149号
联系电话	86-07563310486 13609686796

产品详情

类型	平面磨床	品牌	宇青磨床
重量	900 (kg)	主电机功率	0.75 (kw)
外形尺寸	211*130*180 (mm)	加工精度	0.002
砂轮转速	3600 (rpm)	最大磨削尺寸	200*13*31.75 (mm)
控制形式	人工	产品类型	全新
是否库存	是	型号	YSG-618/52 AIS

ysg-618/52 ais

機械特性:

高剛性結構

主要鑄件如底座、鞍座、工作台、立柱、主軸頭等均採"米漢納"高級鑄鐵之材質，經退火處理，消除內應力，避免日後之變形，確保耐久性。立柱為上下一體之箱形設計，熱變位最小。

前後螺桿機構

前後螺桿採精密滾珠螺桿，裝有伸縮護套被覆、確保精度之耐久性。密封式牛油潤滑，不必外加潤滑。

自動潤滑給油

主軸一啟動運轉，潤滑油泵浦即作動，潤滑所有滑動面及螺桿，使得運動滑順。
先進的油壓迴路設計

採用最先進的迴路設計，使得工作台在兩端反轉時，振動減少至最小。油壓關掉，以手搖工作台時，亦很輕，合乎人體工學操作之需求。高效率之精密油壓泵浦，液體油箱與機體分離，防止機體上振動、熱變位等不利因素。

工作台左右機構

工作台左右運動，採無段可調式，速率由1m/min至25m/min。左右反轉之控制，採最先進的近接開關，內藏式之設計安裝，操作上絕對安全，調整左右行程之牽動具，操作簡單、迅速。
充分防塵

所有滑道、電氣箱、操作盤皆有防塵、防水設計，保養簡易。
機能自動化，操控簡易化

上下進刀採用全數位化步進系統，或伺服系統(opt.)，可自動執行平面與深槽加工，精度準確操作容易。豐富的nc機能，使得工作快速而有效果。本nc系統有如光學尺之讀取機能。

安全性

工作台手動手輪與油壓動力驅動有互鎖裝置以確保操作安全。
超高精度

加裝油溫控制系統(室溫 $\pm 1.2^{\circ}\text{C}$)控制機械熱變位，可得絕佳之精度(opt.)。

nc系統特點：

進刀總量及相關加工條件設定，皆以數字直接輸入不必計算，無加工殘量，操作簡易。圖示化進刀說明，接續閃燈對話式輸入，十分人性化，稍加學習即可操作。分粗、精兩階段加工，配合可選擇9次的火花消化設定。確保精度提高工作效率。主軸現在位置，隨時在螢幕p(position)上顯示也可在任意位置做零點設定，有如光學尺的功能。有零點復歸功能，當主軸移動後，只要按下零點復歸鍵(zero return)，即可回到零點。主軸上下運動有6種機能：(1)速進(230mm/分) (2)緩進(29mm/分) (3)定寸進(依f設定值) (4)微進(0.001mm/次) (5)手動 (6)全自動。中途移動主軸或修整砂輪原設定之進刀量不受影響，不必重新設定。主軸回昇有3種機能可供選擇：(1)主軸不回昇 (2)回昇零點 (3)零點之上設定點a值(可輸入)回昇。按下零點復歸鍵(zero return)，主軸即自回昇之a點快速下降至零點，再按自動循環鍵才開始執行自動循環，安全且便捷。可做平面循環及深槽研磨。切槽加工，可選擇單或雙邊進刀。加工完成後，可選擇(1)不停車、警示燈閃爍。(2)工作台停右邊、全機切電，適合下班前最後一次研磨之設定。前後軸任何位置

可作零點設定、及查看設定前之位置座標(opt.)。
自動循環研磨

深且寬的漏斗式外接水槽排水量大的雙清理通道與加大的磨座前酸液動力鎖固裝置於切槽或其他端面研
(opt.)。箱型結構確保各軸精度的高穩定性使用，操作簡便、精度高。

前後自動進刀行程調整機構調整容易(y-非接觸結式，主軸採用超精密軸承)採取板式設計，自動給油
式感應開關壽命長。(p4)精度特性。滑，可耐久使用。

兩個轉輪的操作箱與支架，可任意調整操作角集於同一面板操控便利。
度，操作極為方便。

標準附件：

- 砂輪 (直徑x厚度x孔徑) ϕ x13x31.75 ϕ 水平調整螺絲 砂輪凸緣及拔取 1個1組1支.....5組4支2個
- 螺母.....砂輪平衡棒...t溝螺母.....各1個1支1.....工具箱及
-鑽石修整座及鑽石必要工具.....掃塵橡皮油組5個.....
- 刮片.....工推盤 (5/8").....使用說明書及檢
-基礎座.....查成績表.....補修用漆.....

...

特殊附件：

(1 00 1)	永久磁鐵吸盤/可傾式永久磁鐵吸盤		(1 01 5)	正弦萬力
(1 00 2)	砂輪平衡台	(1 01 6)		工具萬力
(1 00 3)	砂輪凸緣(法蘭)	(1 01 7)		磁性正弦座
(1 00 4)	吸塵裝置	* (1 01 8)		手動輪頂修整器
(1 00 5)	注水裝置	(1 01 9)		脫磁器(110v/220v)(配合永磁吸盤使用)
(1 00 6)	吸塵注水裝置	* (1 02 0)		自動脫磁整流裝置(配合電磁吸盤使用)
(1 00 7)	變頻控制器	* (1 02 1)		電磁吸盤/可傾式電磁吸盤
(1 00 8)	光學尺/磁性尺	* (1 02 2)		油壓箱油溫控制裝置(室溫 ± 1.2 ° c)
(1 00 9)	前後微調裝置	* (1 02 3)		光學修整裝置
(1 01 2)	半徑修整器	* (1 02 4)		注水及磁性過濾裝置
(1 01 3)	角度修整器	* (1 02 5)		紙帶過濾注水裝置
(1 01 4)	沖子成形器			

(有 " * " 記號之附件須在廠內安裝)

規格:

	項目	618ais	52ais
		加工能力	最大研磨面積(長x寬)
	工作台面至主軸中心距離	400mm	400mm
工作台	工作面積(長x寬)	465x150mm	500x200mm
	左右最大行程	550mm	600mm
	前後最大行程	177mm	235mm
	t溝寬度	17mm	17mm
進給	工作台左右移動		
	油壓驅動速度	1~25m/min	1~25m/min
	手輪每轉	69mm	69mm
	鞍座前後移動		
	間歇進給	0.15~10mm/min	0.15~10mm/min
	連續進給	1200mm/min	1200mm/min
	手輪每轉	5mm	5mm
	手輪(每刻度)	0.02mm	0.02mm
	主軸頭上下移動		
	手輪每轉	1mm	1mm
	手輪(每刻度)	0.005mm	0.005mm
	上下快/慢速進給	230/29mm/min	300/29mm/min
	上下自動進刀		
	每次進刀量粗/精	0.001~0.099mm	0.001~0.099mm
	進刀總量	0.001~999.999mm	0.001~999.999mm
	細磨進刀總量	0.001~0.099mm	0.001~0.099mm
	零研磨	0~9次	0~9次
主軸與砂輪	主軸馬力	1.5hp	2hp
	主軸轉速(50/60hz)(同步速度)	3000/3600rpm	3000/3600rpm
	砂輪直徑(50/60hz)	ø 205/180mm	ø 205/180mm
	砂輪孔徑	ø 31.75mm	ø 31.75mm
馬達	油壓	2hpx4p	2hpx4p
	前後	25w	40w
	上下	21.6kg-cm	35kg-cm
	佔地空間(長x寬x高)	211x130x198cm	211x150x198cm
	機器重量(約)	900kgs	1200kgs
	裝箱尺寸(長x寬x高)	200x112x213cm	210x150x213cm

