

台湾原装进口宇青精密NC/CNC平面磨床

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 台湾原装进口宇青精密NC/CNC平面磨床 |
| 公司名称 | 珠海朝舜五金有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:平面磨床 品牌:大同/宇青/准力 主电机功率:2 (kw) |
| 公司地址 | 珠海市香洲区唐家湾镇金鼎河头埔149号 |
| 联系电话 | 86-07563310486 13609686796 |

产品详情

| | | | |
|-------|--------------|--------|--------------------|
| 类型 | 平面磨床 | 品牌 | 大同/宇青/准力 |
| 主电机功率 | 2 (kw) | 加工精度 | 0.002 |
| 砂轮转速 | 3600 (rpm) | 最大磨削尺寸 | 150*480/530 (mm) |
| 控制形式 | 数控 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 否 | 型号 | APS-618/818 A/P/S |

aps-618/818 a/p/s

機械特性:

3軸伺服驅動 (aps-618s/818s)

上下軸高精密線性滑軌

3軸滾珠螺桿 (aps-618s/818s)

簡易操控的cnc控制器提昇整體加工效率

獨特的安全操控設計

機型介紹:

aps-618/818a左右軸油
壓驅動上下軸伺服馬達
驅動前後軸可逆馬達驅
動

aps-618/818 p左右軸油
壓驅動上下、前後軸伺
服馬達驅動

aps-618/818
s三軸伺服馬達驅動

所有主鑄件經退火及應力消除處理，
結構體永不變形。寬闊的底座滑軌，
有效避免工作台左右行程之懸垂問題。
穩重的立柱結構，提供最穩固的頭
部支撐。

精密主軸是以合金鋼材加工而成，經精密研磨，動平衡校
正，高速運轉極順暢。主軸採用p4級精密雙列滾珠軸承徹
底展現主軸之高剛性，無震顛並確保恆久之研磨精度。主
軸密封性良好，可避免冷卻液及砂屑之污染。

3軸精密滾珠螺桿，伺服馬達驅動機型aps-618s/818sx,y,
z軸傳動採用精密級滾珠螺桿，並經預拉處理，將熱應
變、背隙及節距誤差等降到最低程度。3軸滾珠螺桿採
用伺服馬達驅動，利用時規皮帶傳動。

穩定的主軸頭主軸採用伺服馬達直接驅動，上下軸配置
時規皮帶傳動動力。完全避免主軸震動問題，重複精度
確保延磨之最佳精密度。

先進的控制器採用最先進的32位元之
數位信號處理器，以及特殊可程式化
邏輯閘(gate array)之泛用型控制器。
具4軸同動控制，直線、圓弧、螺旋
補間功能。超強的數學運算和邏輯位
元運算能力，使程式製作更容易。
高剛性線性滑軌，行程
高，低磨擦力，行程
動作極順暢。

標準附件：

砂輪 (直徑x厚度x孔徑) 31.75m/m吊(m.16).....砂輪凸緣及拔取...1個...螺母及 2支2個1組1
 具.....砂輪平衡棒螺絲(m.10x40).....支管1個及必 桶各1份1罐
鑽石修刀座及鑽石(6x30l) 刀具.....要掃塵橡皮 1支1組6
 刮片.....工作板手(27,46mm).b.六角板手(組5,3,4,5,6,8mm).c.
基礎座 ϕ 80x65h--1 ϕ 6活動板手(200mm)d.十字起子(#4).....
水平調整螺絲附螺母(m24xp3x105l)..... ..
 潤滑油(4liter,mobil#1405).....使用說明書及檢查
 成績表.....補修用漆.....

特殊附件：

| | | | |
|------------|---------------|----------------|---------------------------------|
| (10 01) | 永久磁盤(標準式/可傾式) | (1 01 7) | 磁性正弦座 |
| (10 02) | 砂輪平衡台 | (1 02 0) | 自動脫磁整流裝置(配合電磁吸盤使用) |
| (10 03) | 砂輪凸緣(法蘭) | (1 02 1) | 電磁盤(標準型/可傾式) |
| (10 04) | 吸塵裝置 | (1 02 2) | 油壓箱油溫控制裝置 |
| (10 05) | 注水裝置 | | (用於aps-618a/818a及aps-618p/818p) |
| (10 06) | 吸塵注水裝置 | (1 02 3) | 光學修整裝置(x10) |
| (10 07) | 變頻控制器 | (1 02 4) | 注水及磁性過濾裝置 |
| (10) | 光學尺/磁性尺 | (1) | 紙帶過濾注水裝置 |

| | | | |
|------------|-------|----------------|-----------|
| 08) | | 02 5) | |
| (10 12) | 半徑修整器 | (1 02 7) | 磁性+紙帶注水裝置 |
| (10 13) | 角度修整器 | (1 03 0) | 輪頂修整裝置 |
| (10 14) | 沖子成形器 | (1 03 1) | 透視修整器 |
| (10 15) | 正弦萬力 | (1 03 2) | 砂輪動平衡校正儀 |
| (10 16) | 工具萬力 | (1 03 3) | 動力式修整器 |

(有 " * " 記號之附件須在廠內安裝)

規格:

| | 項目 | 618a | | 618p | | 618s | | 818a | | 818p | | 818s | |
|------|-------------|-----------|--|------|-------|------|--|-----------|--|------|-------|------|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 加工能力 | 最大研磨面積(長x寬) | 480x150mm | | | | | | 480x200mm | | | | | |
| | 工作台面至主軸中心距離 | 95-510mm | | | | | | 95-510mm | | | | | |
| 工作台 | 工作台台面(長x寬) | 460x150mm | | | | | | 460x200mm | | | | | |
| | 左右最大行程 | 530mm | | | 510mm | | | 530mm | | | 510mm | | |
| | 前後最大行程 | 170mm | | | | | | 220mm | | | | | |
| | t溝螺母(數目x寬度) | 1x14mm | | | | | | 1x14mm | | | | | |
| 進給 | 工作台左右移動 | | | | | | | | | | | | |
| | 油壓驅動速度 | | | | | | | 1-25m/min | | | | | |

| | | | | | |
|-------|-------------------------|---------------------|------------------|---------------------|------------------|
| | | 1-25m/min | | | |
| | 連續進給 | | 0.3-25m/min | | 0.3-25m/min |
| | 手輪每轉 | 69mn | | 69mn | |
| | 鞍座前後移動 | | | | |
| | 間歇進給 | 0.15mm-10mm | 0-12mm | 0.15mm-10mm | 0-12mm |
| | 連續進給 | 1200mm/min | | 1200mm/min | |
| | 手輪每轉 | 5mm | 0.1mm-5mm | 5mm | 0.1mm-5mm |
| | 手輪(每刻度) | 0.02mm | 0.001mm-0.05mm | 0.02mm | 0.001mm-0.05mm |
| | 主軸頭上下移動 | | | | |
| | 手輪每轉 | 0.1-1mm | | 0.1-1mm | |
| | 手輪(每刻度) | 0.001-0.01mm | | 0.001-0.01mm | |
| | 上下快速進給 | 800mm/min | | 800mm/min | |
| 主軸與砂輪 | 主軸馬力 | 2hp/2p(5hp/2p opt.) | | 2hp/2p(5hp/2p opt.) | |
| | 主軸轉速(60/50hz) (同步速度) | 3400/2850rpm | | 3400/2850rpm | |
| | 砂輪直徑x厚度 | ø 205mmx19t | | ø 205mmx19t | |
| | 砂輪孔徑 | ø 31.75mm | | ø 31.75mm | |
| 馬達 | 油壓 | 2hp/6p | | 2hp/6p | |
| | 前後進給 | 25w | 400w(ac伺服馬達) | 25w | 400w(ac伺服馬達) |
| | 上下進給 | 300w(ac伺服馬達) | 400w(ac伺服馬達) | 300w(ac伺服馬達) | 400w(ac伺服馬達) |
| | 左右進給(ac伺服馬達) | 750w | | 750w | |
| | 空間(長x寬x高) | 2050x1720x1850mm | | 2050x1770x1850mm | |
| | 機器重量(約) | 1600kgs | | 1650kgs | |
| | 裝箱尺寸(長x寬x高) | 2430x1640x2050mm | 2000x1640x2050mm | 2430x1640x2050mm | 2000x1640x2050mm |

*本公司保留隨時修改上述規格.機器外觀.尺寸等之權利，不另行通知。

台湾大同精密磨床;准力精密cnc成型磨床/普通手摇精密磨床;宇青精密磨床;ard镜面放电加工机,慢走丝线切割机床;yuansun细孔放电加工机;trs气动攻牙机;台湾龙昌精密高速切削加工机;传统立式炮塔铣床;台湾鹰牌vertex精密工具;并取得在大陆的代理资格.日本三丰mitutoyo高度计;投影仪;工具显微镜;三次元等测量仪器,瑞士trimos各款测量仪器.美国micro-100高速铣专用铣刀;德国pokoly高速铣专用刀把/刀杆;韩国korlo y切削刀粒;日本osg铣刀/钻头/丝攻;瑞士pwb刀具测量仪;cad/cam加工软件;日本uht抛光用打磨机,油石;澳洲sp金刚石砂轮。为了让客户更加了解朝舜公司经营的产品,公司花巨资特设教育培训中心-为客户提供培训人员;对外承接高精模,零件的制造;模具周边配件的加工。公司的服务理念:品质 信用可靠 专业我们朝舜的愿景:服务于中国的机加工产业;促进中国精密加工工业的升级,力争成为金属切削业首选供应商。