

滚珠丝杆 新亿特吴越机械型号全 滚珠丝杆工厂

产品名称	滚珠丝杆 新亿特吴越机械型号全 滚珠丝杆工厂
公司名称	丽水市吴越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号
联系电话	13600607888

产品详情

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

微型滚珠丝杆保养事项

静载荷：在滚珠丝杠加上一个轴向载荷，使钢球与滚道的接触点产生钢球直径的万分之一的变形。此时的轴向载荷即为静载荷。

动载荷：在滚珠丝杠加上一个轴向载荷，滚珠丝杠批发，在这个载荷下滚珠丝杠可以达到一千万转的寿命。此轴向载荷即为额定动载荷。

径向载荷：理论上滚珠丝杠不能承受径向载荷。因此，在装配时要注意由于装配公差产生的径向力。其不应当超过最小轴向力的5%。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

对自锁装置的要求

下面为了便于自锁装置设计，针对滚珠丝杠刚自锁装置提出如下几点要求:

(1)对于规定的楔紧方向，自锁器应确实自锁，工作可靠。为此所设计和选用的构件和楔紧元件的性能应符合要求，力求楔角 α “稳定，滚珠丝杠，以达到稳定的自锁条件，且使每个楔块在工作状态下都能可靠。各摩擦元件间的摩擦系数应符合设计要求。载荷容量应足够等。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，大导程滚珠丝杆，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

影响滚珠丝杠副性能的主要制造因素有丝杠及螺母滚道几何形状的加工误差、丝杠中径尺寸的一致性误差，冷加工对滚道表面组织的影响等。

如何更好的减少这些误差和影响，目前，高速硬旋铣螺纹这一新技术为此提供了多面解决方案，该加工技术无须切削液.属绿色环保制造范畴，其主要优势是生产效率高，加工应力小，表面加工质量高。

滚珠丝杆-新亿特吴越机械型号全-滚珠丝杆工厂由丽水市吴越机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丽水市吴越机械制造有限公司（www.zntwuyue.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!