

华北起重质量好 模锻起重机车轮厂家直销

产品名称	华北起重质量好 模锻起重机车轮厂家直销
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

车轮有双轮缘、单轮缘和无轮缘三种型式，如图所示。起重机上主要采用双轮缘车轮。对于运行速度高、工作繁忙的起重机，除采用双轮缘车轮外，往往还加装水平导向轮，以减轻轮缘的磨损。

起重小车多采用单轮缘车轮。无轮缘车轮只有在装设了防止脱轨装置的情况下(如在不轮缘车轮的两侧均装有水平导向轮)才可以使用，如图所示。

起重机车轮作为冶金行业安全、正常生产必不可少的关键和重要设备，其工作的可靠性、安全性、先进性一直受到人们的高度重视，但受传统冶金工艺的制约，改革开放前的三十年国内起重机车轮基本是在原苏联的模式下做一些小型的改进和发展。随着改革开放的不断深入，大量国外先进技术的引入，现代起重机车轮也发生了较大的变化。本文结合国内冶金企业冶金工艺的改进及最终用户的使用要求，对起重机车轮的发展趋势谈一些看法。

桥式、门式起重机行车车轮啃轨问题的解决方法发现起重机啃轨，应详细检查并测量有关尺寸，综合分析，找出原因，确定修理方案。

- 1、对于轨道安装水平弯曲过大或轨道的局部变形过大或轨道安装八字形造成的啃轨，应重新调整轨道，使之达到规定标准。
- 2、对于同一截面两根轨道相对标高超差过大造成的啃轨，应调整其标高，使之达到标准规定。
- 3、对于主梁下挠或主梁水平旁弯超差过大造成小车轨距变化引起的啃轨或脱轨，可以采用移动小车车轮，改变小车轨距的方法修复。若要根本解决问题，应修复主梁，一定不要采用移动小车轨道的办法，因为割焊轨道压板会造成主梁进一步下挠和内弯。

- 4、对于两主动轮踏面直径尺寸不相等或行车轮锥度方向安装错误造成的啃轨，应更换行车轮使之直径尺寸相等或使锥度方向安装正确。
- 5、对于桥架变形使大车轮水平偏斜和垂直偏斜超差，或使四个轮不在同一平面，或使前后车轮不在同一直线上运行或因对角线超差造成的啃轨，应先矫正桥架，使之符合技术要求，如仍有啃轨现象，可再调整行车车轮，且应尽量调整被动车轮。
- 6、因分别驱动时电机不同步造成的啃轨，应修理或更换电机，使电机同步。
- 7、对于分别驱动时，因制动器制动力矩不相等造成的啃轨，模锻起重机车轮厂家直销，应调整制动器，使之制动力矩相等。
- 8、因传动轴联轴节间隙过大或齿轮啮合间隙大而引起起动、制动不同步而造成的啃轨，应调整有关间隙，使其起动、制动同步。

华北起重质量好-模锻起重机车轮厂家直销由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司(www.hbqzdg.com)为客户提供“吊钩,起重机车轮,起重机滑轮,吊具”等业务,公司拥有“华北吊钩”等品牌。专注于机械加工等行业,在河南新乡有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:韩经理。