

CA6140卧式普通落地车床/40普车

产品名称	CA6140卧式普通落地车床/40普车
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	100.00/台
规格参数	台亿精机:卧式普通落地车床 CA6140:6140x1500 上海:台亿精密机械
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

普通车床用途及特点：

1.C6140普通车床具有广泛用途，主要用于各种回转体零件的外圆、内孔、端面、锥度、切槽及公制螺纹、模数螺纹、径节螺纹等的车削加工，此外还可以用来进行钻孔、铰孔、套料、扩孔、滚花、拉油槽等加工。

本系列车床刚性强，适合于使用硬质合金刀具对各种黑色金属和有色金属进行强力切削和高速切削。

2.本系列车床加工精度可达IT7级（按GB1800-79），加工表面粗糙度可达本系列车床性能好、操纵方便、美观宜人。本系列车床适用于金属及非金属零件的加工，是仪表、轻工机械、摩托车、汽车配件等行业及学校教学、汽车维修、家庭维修、科研单位等进行单件加工或批量生产的理想设备。

3.机床导轨、齿轮等重要零部件经中、高淬火并精磨，精度高，刚性好，噪音低，并设有刹车装置。操作方便，安全可靠。

机床的构造：

1.机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研，整机经过严格检测，有效的保证机床的精度及稳定性。

2.机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度360mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。

- 3.机床床头箱润滑采用摆线泵进行循环强制润滑，针对南方炎热天气，保证了床头箱的清洁度及散热特点，有效的延长了轴承及齿轮的使用寿命。
- 4.机床主轴采用瓦房店轴承，主轴通孔 52mm，机床齿轮采用精密磨削，有效提高了齿轮硬度，降低了机床噪音。
- 5.机床采用国内品牌丝杠，丝母采用优质青铜合金保证耐磨性和精度保持性。
- 6.机床采用四工位高强度刀架，刀柄尺寸：25x25mm。

技术参数

项目

单位

C6140

床身上较大回转直径

mm

400

滑板上较大回转直径

mm

230

两顶尖距

1000

床身宽度

360

主轴孔径

52

主轴端部尺寸

--

ISO-C6

主轴内孔锥度

--

MT6 or 1:20

主轴转速范围

级数

42-1600 (12steps)

公制螺纹范围

种数

0.25-14 (24)

英制螺纹范围

种数

2-40 (27)

模数螺纹范围

0.25-3.5 (16)

纵向进给范围

0.0832-4.6569

横向进给范围

0.0480-2.6880

丝杠规格

32 × 6

横滑板行程

220

小刀架行程

120

刀杆截面尺寸

20 × 20

尾架套筒锥度

MT4/MT5

尾架套筒直径

65

尾架套筒行程

130

主电机

kw

7.5

冷却泵电机

kw

0.125

快速进给电机（选配）

0.12

净重

kg

1750

毛重

kg

2100

包装尺寸（长×宽×高）

2920×1150×1800

售后服务：

- 1.本机床到用户之日起，实行免费保修服务，服务期为12个月；
- 2.保修期内出现质量问题，机床质量服务处理2小时内相应，24小时内服务人员到位；

3.保修期内如用户人为造成质量问题，本服务处也实行免费服务，但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。

4.保修期过后，终生提供技术支持。