

矿山旋挖截齿耐磨药芯焊丝厂家直销现货供应

产品名称	矿山旋挖截齿耐磨药芯焊丝厂家直销现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	28.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ582 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

堆焊修复工件：矿山旋挖截齿堆焊修复焊丝焊丝型号：LQ582 无裂纹焊丝直径：1.2-1.6焊接方法：气保护
焊丝特点:LQ582药芯焊丝为CO₂或80%Ar+20%CO₂保护耐磨堆焊药芯焊丝。该气保护药芯焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小，焊接效率是手工焊条的3倍以上。熔敷金属为高铬合金，金相组织为马氏体加合金碳化物，由于碳化物具有极高的硬度，因而具有优良的耐磨料磨损性能。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。适用范围:单或多层堆焊受磨损的部件表面，如挖斗，矿山机械等。堆焊工艺:1、焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。2、焊接层间清除焊渣，注意避免夹渣。3、母材焊前最好进行预热，温度在250度以上。