

热熔胶机在工业的发展趋势

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 热熔胶机在工业的发展趋势 |
| 公司名称 | 东莞市派尔自动化科技有限公司 |
| 价格 | 5500.00/台 |
| 规格参数 | 上胶范围:600 尺寸 (mm) :830*330*300 可压高度:80mm |
| 公司地址 | 东莞市中堂镇东向村东向工业区西路水闸口67号 |
| 联系电话 | 0769-89383948 13538592414 |

产品详情

随着工业革命的迅速推进，第一台代替人工进行作业的热熔胶机诞生了。热熔胶机的发明以及广泛应用，大大的节省了人力成本，实现了自动化的同时还实现了高精度，对提高产品质量有着极其重大的意义。今天我们就将热熔胶机的设计艺术来与大家做一个简要介绍。

首先要了解的是热熔胶机器人的组成部分。热熔胶机器必不可少的三大系统是：执行机构、驱动机构和控制系统。

热熔胶机的执行机构主要负责执行点胶作业，驱动机构能够帮助执行机构更精确，更高质的实现点胶，而这些当然还有赖于科学、合理的控制系统。

执行机构由机械手和躯干两部分构成。机械手在作业过程中都是的呈直线运作。为了配合机械手的运作，一般选用所谓直线液压缸、摆动液压缸、电液脉冲马达、伺服液压马达、交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。热熔胶机的躯干是热熔胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等都属于热熔胶机的躯干范畴。

驱动机构：

驱动机构主要有四种：液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中仅电气、气动驱动凭借着用量相对较少，气源方便，保养简单方便，且费用相对较低的优势占了总应用的百分之九十。

控制系统了：

为了保证点胶操作简单更加，高速精准。热熔胶机的控制系统配备了运动控制卡、脱机转换板、手持式示教盒、串口线、接口线、软件狗、脱机液晶、脱机键盘、薄码开关点胶程式。这样的装配的优点就在于文件易于下载，方便资料管理便捷。

在了解热熔胶机的构成后，还要了解的就是热熔胶机的工作原理。热熔胶机通过将压缩空气送入注射器或者是胶瓶中，将胶压进与活塞室相连的进给管中，利用压力进行点胶作业。当活塞处于上冲程时，活塞室中就会填满胶；当活塞向下推进滴胶针头时，胶受到压力便会从针嘴压出。滴出的胶量由活塞下冲的距离决定，可以手工调节，也可以通过编程进行控制。

热熔胶机是从人工到自动化的一个重大转变。它包含了机械、电气、PLC程序的编写等。很好地诠释了机电一体化技术的非凡应用。是机电一体化朝着智能化、模块化、绿色化的最佳体现。