

高速成型机

产品名称	高速成型机
公司名称	宜兴市兄弟机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 江苏 宜兴市 宜兴市周铁镇旧读村
联系电话	86 0510 87578223 13952499189

产品详情

五模轴承式 高速螺帽成型机

1、曲轴与箱体、冲击连杆的连接均采用全球顶级的skf轴承配合，摩擦阻力小，运转快速灵活，兼省电力。2、设备箱体采用添加合金的球墨铸铁铸造，抗拉强度高，耐磨性好。3、五工位机台的主滑板采用梯形设计，由固定及可调两块侧压板限定，结构简单紧凑，配合耐磨合金钢材质、最好的热处理及全面的润滑油路，最大限度体现轴承式的高速运转特性，适合加工普通产品，为客户带来良好效益。4、切料系统采用s板驱动切刀筒，s板往复运动，切断力直线传送，力大稳定且动态平衡性良好。5、机器配备气动刹车，寸动灵活，调试方便。配备故障检出器及安全保护装置，设备故障时自动停机，给予设备和工模具最大保护。6、送料箱

安装止退装置容量提高送料精度。		11b5s	14b5s	17b5s
模数		5	5	5
锻造力	ton	60	95	120
最大切料直径	mm	11	16	18
最大切料长度	mm	7	11	13
产品规格	din	m4-m6	m8-m10	m8-m10
最高速度	pcs/min	300	200	180
主滑台冲程	mm	50	70	80
后冲顶出长度	mm	13	18	20
主模中心距	mm	50	60	70
主马达	hp	15	20	30
气压	kg	3.5	3.5	3.5
润滑马达	hp	1	1	2
润滑油用量	桶	3	4	5
机械重量	ton	4	8.5	10
机械尺寸	m	2.15*1.55 *1.06	2.8*2.05 *1.3	3.67*2.0 *1.

*客户可根据需要对六模加长型冷墩成型机选配阳模顶出机构，气动离合刹车器，机械式跳打装置。*因不断改进及研发需要，本公司有权对以上参数进行修改而不另行通知。