

巴斯夫PBT BASF Ultradur

产品名称	巴斯夫PBT BASF Ultradur
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	25.00/KG
规格参数	
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

巴斯夫PBT,BASF Ultradur

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

PBT B2250 主要性能：超高流动级，用于耐高温纸张及板材涂层，例如冷冻物品包装及熟食。也适合用于需要高流动性的注塑产品。MVR=40cm³/10min

PBT B4500 主要性能：中等粘度级别，用于挤出薄膜医用包装，以及薄壁型型材，管材，FDA食品认证。MVR=19cm³/10min

PBT B4520

主要性能：标准注塑级别，用于工业零件。例如车灯饰圈，煤气表外壳。MVR=19cm³/10min

PBT B6550LN 主要性能：高粘度级别，用于挤出型材，机械强度高，韧性高，抗水解，本色材料护套管也有较高的遮蔽性。MVR=9cm³/10min

巴斯夫玻纤增强级PBT:

PBT B4300G2 ，PBT B4300G4 ，PBT B4300G6 ，PBT B4300G10 ，PBT B4030G6

巴斯夫阻燃增强级PBT:

PBT B4406

PBT B4406 G3-Q717 , PBT B4406 G4-Q717 , PBT B4406 G6-Q113 , PBT B4406 G6-Q717 , PBT B4406 G6-Q798 , PBT B4400