

# 浙江台亿精机高精度立式钻床/立钻

产品名称	浙江台亿精机高精度立式钻床/立钻
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	100.00/台
规格参数	台亿精机:立式钻床 上海:台亿精密机械
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

## 产品详情

### 机床用途及性能

方柱立式钻床，是通用性机床。本机床可用于钻孔、铰孔、镗端面、钻沉头孔、镗孔、攻丝等工作。主轴攻丝自动反转以及微动进给，用于盲孔和定深孔较为方便。

本机床效率高、刚性好、精度高、噪音低、变速范围广、操作集中、外形新颖、使用维修方便。

选配多轴器，可实现多孔同时加工，大幅度提高加工效率。

### 主要技术规格

#### 产品规格主要技术规格

Z5125A

Z5132A

Z5140B

Z5150B

Z5163B

Z5180B

最大钻孔直径

mm

25

32

40

50

63

80

最大进给抗力

N

9000

12000

16000

20000

30000

主轴最大输出扭矩

Nm

160

200

350

400

800

主电机功率

kw

2.2

3

5.5

快速电机功率

kw

0.55

工作台尺寸(长×宽)

mm

400×550

480×560

650×550

工作台行程

310

300

底座工作台尺寸(长×宽)

600×580

主轴中心线至导轨面距离

280

335

375

主轴端面至工作台距离

0-710

0-750

50-820

主轴孔锥度

Morse

3

4

5

6

主轴变速范围

r/min

50-2000

31.5-1400

40-570

主轴变速级数

9

12

主轴行程

200

250

主轴箱行程

Mm

200

250

进给量

mm/r

0.056-1.80

0.11-0.78

## 主轴进给量级数

6

## 外形尺寸（长×宽×高）

mm

980 × 807 × 2302

1080 × 810 × 2510

986 × 1470 × 2797

## 机床重量

kg

1500

2000

3100

售后服务1、免费技术培训 供方在自己工厂免费培训需方单位的设备操作及维护人员。

2、质保绿色通道 质保期内，如需方正常使用机床而发生故障，供方将免费对该设备进行维修。质保期外，设备如需更换零部件或需要供方对设备进行维护，供方原则上只收取成本费用。供方对设备提供有偿终生维修技术服务，如机床部分因需方自行修改或改造造成的后果由需方自行承担。

3、服务咨询：

全天候7×24小时电话畅通，随时接受需方咨询进行相应技术指导，视需方实际需要安排快捷服务。

4、紧急响应措施：

了解需方服务需求的情况下，1小时内做出答复，24小时之内派出相关服务人员。

5、质保期自设备验收合格之日起，供方对设备整机免费保修12个月。