

耐高温化学螺栓 卓迈支持定制 耐高温化学螺栓厂家

产品名称	耐高温化学螺栓 卓迈支持定制 耐高温化学螺栓厂家
公司名称	河北卓迈紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区大北汪工业区
联系电话	15373792777

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北卓迈紧固件制造有限公司

化学螺栓工艺流程

耐高温化学螺栓生产厂家技术性参考文献：有机化学螺栓生产流程：程序安装：钻孔-泥浆护壁-嵌入药剂管-钻进螺栓-凝胶过程-硬化过程-固定不动物块，1、钻孔：先依据设计方案规定，按工程图纸间隔、边距定下部位，在农村基层上钻孔，耐高温化学螺栓加工厂，直径、孔深务必考虑设计方案规定。2、泥浆护壁：用气体压力锅炉吹管等专用工具将孔内灰层及灰尘消除，维持孔壁清理。3、嵌入药剂管：将药剂管插进清洁的孔中，插进时环氧树脂手中温标准下会象纯蜂蜜一样游动时，即可应用橡胶软管。4、钻进螺栓：用手电钻旋入挤出机螺杆直到药剂排出才行。手电钻一般应用冲击电钻或手钻，转速为750转/分。这时候螺栓旋入，药剂管将粉碎，环氧树脂、环氧固化剂和方解石颗粒物混和，并添充化学螺栓与孔边中间的间隙。另外，化学螺栓还可以插进湿孔，但水务必排出来钻孔，凝胶过程及硬化过程的等待的时间务必翻倍。5、凝胶过程：维持安装专用工具没动，耐高温化学螺栓批发，放热反应时间。6、硬化过程：取出安装专用工具静候药剂硬化，放热反应时间。7、固定不动物块：待药剂彻底硬化后，再加密封圈及六角螺母将物块固定不动便可。

化学锚栓的材质与实际用途

说到化学锚栓很多人会感到蛮陌生的，毕竟人们最为熟悉的还是传统的金属膨胀螺栓。其实化学膨胀螺栓如果使用得当的话比金属膨胀螺栓的效果会好很多。化学膨胀螺栓也是螺栓螺丝家族中的一名成员。有人也叫它为化学螺丝，也有的人称它为化学膨胀。膨胀螺栓带上化学两个字聪明的你一定会有所知道，这种螺栓是通过化学的原理来达到使物体固定的作用。而且其牢度程度还要比一般的金属膨胀螺栓还

要好很多。化学膨胀螺栓主要是碳钢配化学试管，耐高温化学螺栓厂家，还有就是不锈钢配化学试管。在建筑安装上用的非常的多，还有的用在高速公路护栏的固定，室内装潢上的大理石安装固定上，耐高温化学螺栓，还有一些运用在大型机器机座上面，比如吊车等。化学膨胀螺栓运用混凝土相互间的握裹力与机械咬合力的共同作用来抗拔和螺栓本身来抗剪。在一些新旧结构的连接处常常能见到化学膨胀螺栓的身影。关于不同的力学指标以及规则需要依据不同的生产厂家提供的材料来安排。

化学膨胀螺栓属于后埋件。通常用在预埋件漏埋或者在后建的工程中使用比较广泛。产品优点：主要靠化学物质粘接受力，再经过检测锚固力强，形同预埋;而且使用化学膨胀螺栓没有膨胀应力，对基材要求也非常低，可应用在开裂混凝土中，效果非常理想。

化学锚栓施工工艺标准：

1. 用硬毛刷刷孔壁再用干净无油的压缩空气吹出灰尘，如此反复进行不少于3次。必要时可用干净棉布沾少量或酒精擦净孔壁。
2. 保证螺栓表面洁净、干燥、无油污。
3. 确认玻璃管锚固包无外观破损、药剂凝固等异常现象，将其圆头朝内放入锚固孔并推至孔底。
4. 使用电锤或电钻及专用安装夹具（如示意图），将螺杆强力旋转插入直至孔底，以达到击碎玻璃管并强力混合锚固药剂的目的。电锤或电钻的转速应调至慢速档，且不应采用冲击方式。
5. 当旋至孔底或螺栓上标志位置时，立刻停止旋转，取下安装夹具，凝胶后至完全固化前避免扰动。超时旋转将导致胶液流失，影响锚固力。
6. 外观检查固化是否正常。重要部位的螺栓需进行现场抗拔试验，检验其锚固力是否满足设计要求；合格后方可进行下一道工序的施工

耐高温化学螺栓-卓迈支持定制-耐高温化学螺栓厂家由河北卓迈紧固件制造有限公司提供。河北卓迈紧固件制造有限公司（www.hbzmgj.com）是从事“化学锚栓，机械锚栓，定型锚栓，热镀锌机械锚栓”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩经理。