

杆端关节轴承厂商 杆端关节轴承 精锐轴承值得推荐

产品名称	杆端关节轴承厂商 杆端关节轴承 精锐轴承值得推荐
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

精锐轴承同您介绍轴承拆卸的注意事项：

外圈的拆卸 拆卸过盈配合的外圈，事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆用螺丝，一面均等地拧紧螺杆，一边拆卸。这些螺杆孔平常盖上盲塞，圆锥滚子轴承等的分离型轴承，在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打着拆卸。

竭诚欢迎新老客户前来洽谈合作！

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

精锐轴承同您介绍轴承拆卸的注意事项：

圆柱孔轴承的拆卸 内圈的拆卸，可以用压力机械拔出。此时，要注意让内圈承受其拔力。大型轴承的内圈拆卸采用油压法。通过设置在轴上的油孔加以油压，以使易于拉拔。宽度大的轴承则油压法与拉拔卡具并用，进行拆卸作业。NU型、NJ型圆柱滚子轴承的内圈拆卸可以利用感应加热法。在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔的方法。

竭诚欢迎新老客户前来洽谈合作！

丽水市精锐轴承制造有限公司主营直线轴承，杆端关节轴承，滚珠丝杆等机械零部件。

轴承在运转中无法直接观察，但通过噪音、振动、温度、润滑剂等状况可察知轴承异常。精锐轴承向您介绍轴承损伤的代表例；

轴承压痕

损伤状态:咬入了金属小粉末，异物等的时候，在滚道面或转动面上产生的凹痕。由于安装等时受到冲击，在滚动体的间距间隔上形成了凹面（布氏硬度压痕）。

原因:金属粉末等的异物咬入。组装时或运输过程中受到的冲击载荷过大。

措施:冲击轴套。改善密封装置。过滤润滑油。改善组装及使用方法。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。