

# 晨光电炉制造有限公司 网带式连续退火炉

产品名称	晨光电炉制造有限公司 网带式连续退火炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

## 产品详情

### 钢带连续式热处理炉

金属或物料加热时吸收的热量与供入炉内的热量之比，称为炉子热效率。连续式炉比间断式炉的热效率高，因为连续式炉的生产率高，而且是不间断工作的，炉子热制度处于稳定状态，没有周期性的炉墙蓄热损失，还由于炉膛内部有一个预热炉料的区段，烟气部分余热为入炉的冷工件所吸收，降低了离炉烟气的温度。

提高炉子热效率的基本措施是:充分提高燃烧效率，强化对工件的传热;尽可能地连续生产和满负荷工作;设置预热器，对空气及煤气进行预热，以回收烟气余热;采用比热容和热导率低的耐火材料，以减少炉墙蓄热和散热损失。

### 连续式热处理炉

工业炉以单位时间单位炉底面积计算的炉子加热能力称为炉子生产率。炉子升温速度越快、炉子装载量越大，则炉子生产率越高。一般情况下，炉子生产率越高，加热每千克物料的单位热量消耗也越低。为了降低能源消耗，应满负荷生产，提高炉子生产率，同时调节燃烧装置实行燃料与助燃空气的自动比例。此外，还要减少炉墙蓄热和散热损失、水冷构件热损失、各种开口的辐射热损失、离炉烟气带走的热损失等。

### 连续钢管退火炉

本设备严格按生产工艺、技术制造，生产产品质量符合用户工艺需求。a、本设备适用于有色金属行业、铜材行业、等光亮热处理。b、本设备是关键件采用进口、其余均用国产优质材料。c、

本设备严格把守质量关，其性能与国外产品具备同等水平。d、传动采用托辊式同步传动，变频调速、平稳、可靠。e、炉膛上装有强力搅拌风扇，电热元件布置合理，炉内温度和气氛分布均匀，从而得到了优质的产品。f、强冷区采用高速喷流冷却系统，增强工件的冷却效果，保证管在规定时间内冷却。

钢管连续退火炉，钢管退火炉，网带式连续退火炉，不锈钢管退火炉

用于保护气氛下不锈钢管，铜管，钢管，直管和蚊香盘管的热处理。工作温度范围400~1100℃，生产线装有辊底式传输系统，适于连续工作。退火生产线由进料辊道、加热室、冷却室、后真空室、出料辊道、控制系统等部分组成。生产线加热室采用电阻加热，加热炉温采用智能化控温仪表完成。控制可采用PC控制，上位计算机完成对整个系统的监测。从上料到出料的机械传动系统由PLC可编程控制器自动控制

### 连续式热处理炉

连续式热处理炉利用机械推料或为机械化炉底输料的热处理炉，主要用于工件成批量连续热处理加热。

对金属工件进行各种金属热处理的工业炉的统称。温度一般较加热炉为低。热处理炉可以采用各种加热炉的炉型，但要求较严格地控制炉温和炉内气氛等。

代的热处理(特别是化学热处理)工艺日趋复杂，热处理炉的形式也很多。对于连续的热处理流程，须配备合适的连续热处理炉;对于周期工作的热处理工艺，要采用强制循环的控制气氛以及使炉子的操作机械化和自动化。冶金厂常用连续式热处理炉。

苏州晨光电炉长期供应各种工业电炉，欢迎来电咨询

晨光电炉制造有限公司-网带式连续退火炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州晨光电炉制造有限公司（[www.szdianlu.net](http://www.szdianlu.net)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!