

压片机 东莞卓胜 实验室压片机

产品名称	压片机 东莞卓胜 实验室压片机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

硫化热效应及热平衡

硫化热效应及热平衡

1. 硫化热效应

硫化过程中，生胶之间的化学反应是一个放热反应过程。实验证明，在硫化开始阶段，因熔融需要吸收热量，会出现温度降低的现象。

2. 硫化热平衡

硫化可看成是热交换过程，实验室压片机，在供热方面有来自加热介质升温时的热量及胶料的反应生成热；在耗热方面，有胶料的吸热、设备的散热及冷凝水的吸热等。

硫化温度和硫化时间

硫化温度是硫化反应的最基本条件。硫化温度的高低，可直接影响硫化速度、产品质量和企业的经济效益。

硫化温度高，硫化速度快，生产效率高；反之生产效率低；

热压成型机导热油模温机的选型

热压机模温机如何选型，电动压片机，怎样根据具体的情况来计算呢？一般专业厂家会问热压机是几压几的，也就是有几块热压板，热压板的尺寸是多少。

对于一台热压机模温机的选择，的是能够匹配自己的设备，其次是机器的制作要专业优质，手动压片机，品质有保障。热压模温机进行选型，下面小编带大家简单了解一下大致流程。

1、使用前检查液压油量，液压油高度为下机座的2/3的高度，油量不足时应及时添加，油液注入前必须精细过滤。在下机座的注油孔内加入纯净46#68 # 液压油，油位高度通过油标杆看出，一般加到下机座的2/3的高度。

2、检查柱轴与导架间的润滑情况及时加油，以保持良好的润滑。

3、硫化机动作的控制：按电机启动按钮，油泵工作，合模加压，当液压力达到调定值数秒后，松压1~2次，使空气和挥发物气体溢出，然后压紧模具，压片机，开始自动纪录硫化时间，当压力下降油泵电机启动自动补压，达到设定硫化时间，讯响器鸣叫，告知硫化时间已到，可以开模，按动讯响停止按钮，搬动手动操作阀，使平板下降，可进行下一循环。

压片机-东莞卓胜-实验室压片机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司（www.dgzhuosheng19.com）在压延机这一领域倾注了无限的热忱和热情，卓胜一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吉小姐。