

巴南电力电缆价格高品质的选择 重庆欧之联电缆有限公司

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 巴南电力电缆价格高品质的选择 重庆欧之联电缆有限公司 |
| 公司名称 | 重庆欧之联电缆有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 重庆市九龙坡区朝阳路116号 |
| 联系电话 | 18725708598 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆欧之联电缆有限公司

重庆众鑫电线电缆有限责任公司

高压电缆中的金属皱纹铝护套工艺

弧焊焊接铝护套工艺技术

1.弧焊铝护套工艺是采用经过压延的厚度均匀的铝板，经清洗、精切、纵包、焊接、在线检测、轧纹过程来实现的;该弧焊工艺是在气和氦气的保护下，一铝板为负极，钨极为正极，通过低电压，大电流来完成焊接。在主绝缘层外，铜屏蔽层内的外半导体层，同样也是消除铜屏蔽层不平，防止电场不均匀而设置的。钨极焊头只有2mm的直径，并且由保护的气体连续吹向焊点处，迅速带走热量，使焊接部位均匀快速冷却，电缆结构不会受到任何不良影响，同时也避免铝护套的高温氧化。

2.采用先进的弧焊接技术，并装有超声波等在线检测装置，保证了焊接的密封性，为了检验是否还有漏焊，生产厂又加了一项中间检验装置，将整盘焊接后的电缆进行密性试验，且进行检验。通过几年来的生产、使用及运行，该生产工艺技术性能稳定可靠。

3.上海电缆研究所进行了焊接铝套的机械强度试验，发现焊缝的抗拉强度(78N/mm²)略高于焊缝周围金属铝的抗拉强度(76N/mm²)，且又略高于铝套本身的抗拉强度(75N/mm²)，经和西安交大金相专家们研讨和座谈，这种现象是合理的，焊接材料的强度是比原来的材料要高，因为焊接件材料的金相组织起了变化。5、电缆材料本身和电缆制造，敷设，终端制作等过程中不可避免存在的缺陷，受运行中的电热、化学、环境等因素影响，电缆的绝缘会发生不同程度的老化，而这种老化最终会导致电缆故障的发生。并采用空心铝套进行侧压力试验，分别在焊缝上，和焊缝相隔90度以及相隔180度进行侧压力试验，其负荷变形曲线基本一致。

4.皱纹焊接铝套电缆的温度分布试验也在上海电缆研究所进行，在焊缝处温度到达700℃时，用热电偶分别测量铝套内阻水层上分别相隔90度的三点温度为69、43、37℃，在阻水层下则分别为34、26、27℃，这是因为铝套是一点受热焊接，温度虽高，但能量不大，铝的散热又很快，所以电缆绝缘上的温度很低，同时，西安交大绝缘研究室又进行了电缆铝护套的焊接温度场的数值计算，在绝缘层附近的温度基本上是40℃左右。原因如下：1、直流电压对交联聚乙烯绝缘,有积累效应,即“记忆性”。两个研究机构的试验结果基本是一致的。

5.由于皱纹焊接铝套电缆的温度很低，电力电缆价格，不存在烫伤绝缘或绝缘上的阻水层的可能，铝套和电缆之间缝隙非常小，故可实现电缆的阻水结构，同时电缆的阻水层又可用作电缆的缓冲层，不难通过设计和计算，国产220kV电缆的绝缘半径方向的膨胀量约1.5mm左右，完全可以为阻水层所吸收，这样电缆的结构就非常紧凑合理，万一铝套有些损伤，由于阻水层的作用，电缆也不会进水。电缆最内为导电芯(为铜芯或铝芯)，依次往外为：绝缘层，半导电层，屏蔽层，填充层，钢铠保护层，橡胶保护层(阻水的)。

重庆众鑫电线电缆有限责任公司

常用的高压电缆规格型号

NA-YJV，NB-YJV，交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套A(B)类耐火电力电缆可敷设在耐火有要求的室内、隧道及管道中。

NA-YJV22，NB-YJV22，交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套A(B)类耐火电力电缆适宜对耐火有要求时埋地敷设，不适宜管道内敷设。

NA-VV，NB-VV，聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套A(B)类耐火电力电缆可敷设在耐火有要求的室内、隧道及管道中。

NA-VV22，NB-VV22，聚氯乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套A(B)类耐火电力电缆适宜对耐火有要求时埋地敷设，不适宜管道内敷设。

WDNA-YJY23，WDBN-YJY23，交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚烯烃护套A(B)类无卤低烟耐火电力电缆适宜对无卤低烟且耐火有要求时埋地敷设，不适宜管道内敷设。

ZA-YJV，ZA-YJLV，ZB-YJV，ZB-YJLV，ZC-YJV，ZC-YJLV，交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套A(B、C)类阻燃电力电缆可敷设在耐火有要求的室内、隧道及管道中。

ZA-YJV22，ZA-YJLV22，ZB-YJV22，ZB-YJLV22，ZC-YJV22，ZC-YJLV22，交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套A(B、C)类阻燃电力电缆适宜对阻燃有要求时埋地敷设，不适宜管道内敷设。

ZA-VV, ZA-VLV, ZB-VV, ZB-VLV, ZC-VV, ZC-VLV, 聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套A(B、C)类阻燃电力电缆可敷设在有阻燃要求的室内、隧道及管道中。

ZA-VV22, ZA-VLV22, ZB-VV22, ZB-VLV22, ZC-VV22, ZC-VLV22, 聚氯乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套A(B、C)类阻燃电力电缆适宜有阻燃要求时埋地敷设, 不适宜管道内敷设。

WDZA-YJY, WDZA-YJLY, WDZB-YJY, WDZB-YJLY, WDZC-YJY, WDZC-YJLY, 交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套A(B、C)类阻燃电力电缆可敷设在有阻燃且无卤低烟要求的室内、隧道及管道中。

WDZA-YJY23, WDZA-YJLY23, WDZB-YJY23, WDZB-YJLY23, WDZC-YJY23, WDZC-YJLY23,

交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚烯烃护套A(B、C)类阻燃电力电缆适宜有阻燃且无卤低烟要求时埋地敷设, 不适宜管道内敷设。

重庆众鑫电线电缆有限责任公司

导致电缆受损的原因可以归纳为以下几点：一、市政建设、施工等相关部门管理无序、监督不到位, 开挖、维修信息发布的之滞后, 施工人员安全意识淡薄等；二、顶管、质构、井点降水和沉井下沉施工过程中产生的土地不均匀沉降致使电缆沟坍塌；三、电缆沟上不荷载过大, 如大型施工机械设备、车辆、材料、土堆等荷载, 在电缆走廊来回移动, 导致电缆管线遭受损坏；四、重型机械在大型的基坑内施工, 操作不慎, 即可能造成电缆与施工机械的安全距离不足, 从而伤害电缆, 甚至造成事故。该弧焊工艺是在气和氩气的保护下, 一铝板为负极, 钨极为正极, 通过低电压, 大电流来完成焊接。 高压电缆保护措施 对于高压电缆的的保护措施, 一般来说, 在施工的时候一定要保证施工质量, 特别是电缆头的制作质量, 一定要符合规定和要求;另外, 在施工中加强电缆线路的保护, 下面提供常用的几种方法：

一、隔离保护：电缆线路埋深较大而又临近桩基础或基坑的电缆保护方法, 可以通过钢板桩、树根桩、深层搅拌桩等形成隔离体, 限制地下电缆线路周围的土体唯位移, 防止挤压或振动电缆线路;对于电缆线路埋深不大的也可通过挖隔离槽方法, 隔离槽位置可以选择在施工点与电缆线路之间, 也可在电缆部位开挖, 也可将电缆线路挖出悬空。采用先进的弧焊接技术, 并装有超声波等在线检测装置, 保证了焊接的密封性, 为了检验是否还有漏焊, 生产厂又加了一项中间检验装置, 将整盘焊接后的电缆进行密性试验, 且进行检验。注意隔离槽一定要深挖至管线地步, 才能起到隔离挤压力和振动力的作用。

巴南电力电缆价格高品质的选择-重庆欧之联电缆有限公司由重庆欧之联电缆有限公司提供。欧洲厂家也有采用在绝缘上挖槽的办法, 这样不但可以保证与应力锥屏蔽保持良好接触并起到散热作用, 还可以防止绝缘的热收缩。重庆欧之联电缆有限公司(www.cqzxdxdl.com)为客户提供“高压电缆, 铝合金电缆, 高温电缆, 扁电缆, 预分支电缆, 架空线”等业务, 公司拥有“欧之联, 顾得, 鸽牌, 渝丰, 三峡, 泰山, 南方, 玉兔, 起帆,”等品牌。专注于电力电缆等行业, 在重庆 重庆市 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 孙经理。同时本公司(www.gydianlan.com)还是从事重庆单芯高压电缆, 四川铝芯高压电缆, 贵州高压电缆附件的厂家, 欢迎来电咨询。