

现浇标志桩模具定做 现浇标志桩模具 开元国通模具

产品名称	现浇标志桩模具定做 现浇标志桩模具 开元国通模具
公司名称	保定市清苑区国通模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市城东闫庄工业区
联系电话	13731269035

产品详情

警示桩模具介绍的主要内容就是将模板推广出去，因为警示桩模具都是标准规格的存在，其模具质量通过近两年的加固，已经得到了很好的应用，使用范围广。现浇标志桩模具介绍是从模具本身的角度出发的，通过顶部增加配件的模式，将顶部四个倒角都展现出来，这样才能体现警示桩预制块的美观性。但是现在增加了一种新型警示桩预制块，就是对立面都带有警示桩，这种模具目前还没有开发塑料模具，只能做钢模具，但是使用量还不是很大。

警示桩模具的认知需要客户在公路建设的时候使用，警示桩模具的常用规格是120*15*15厘米，一面带有现浇标志桩模具，这是目前常用的警示桩预制块规格及尺寸。现浇标志桩模具的定制一般数量都不多，所以我厂在常用规格的模具中都是存有现货，这样方便客户购买，无论多少数量都是可以发货的。按照警示桩预制块的制作要求来说，需要顶部带有倒角，内部带有“警示桩”三个字。现在随着原材料价格的上涨，警示桩塑料模具的价格比之前上涨了大概20元。

标志桩模具生产工艺原理

准备现浇标志桩模具一个，震动平台一个，搅拌好的混凝土，将模具放置在平整的地面上，将混凝土灌入模具中，放在震动平台上震动片刻，放置在避光避光的地方养护，夏季钢模具12小时，每天能脱两次模；冬季放置24小时，每天脱一次模；塑料模具夏季24小时；冬季48小时即可。待水泥凝固后，自然脱落即可。

现浇标志桩模具分类

根据材质分为：标志桩钢模具，标志桩塑料模具；根据区域划分：标志桩模子，标志桩模盒，标志桩钢模子，标志桩塑料模子，标志桩钢模盒，标志桩塑料模盒

标志桩模具/水泥标志桩特性，利用钣金钢生产标志桩模具，预制标志桩具有脱模快，抗压性，抗击性，寿命长，成本低，价格实惠等特点。

标志桩模具规格：标志桩模具长度通产为1m1.5m宽度，高度可以随客户不同的要求进行定制