

# 佛山镭戈斯数控 转塔式数控冲床系统 山西数控转塔式冲床

产品名称	佛山镭戈斯数控 转塔式数控冲床系统 山西数控转塔式冲床
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

## 产品详情

佛山市镭戈斯设备有限公司是一家数控钣金设备研发、生产销售及售后服务为一体的现代化综合性数控设备有限公司。

### 数控冲床模具的应用与维护

模具应按期清洗和油润。

差别板厚差别材质应选用差别的下模间隙，间隙过小易啃模，过大则毛刺大。

差别材质板材应选用差别材质模具，如不锈钢及铝铜板，应选用特殊用钢。

要按期检查冲床高低的模座同轴性，模位不正，容易单边啃模或打坏模具。

成型模具应将头从低逐肯向上微调到得当地位，否则，容易一次就造成打散模具。

当发现高低模刃口磨损达R0.25毫米的圆0.013毫米，磨削量过大会造成模具表面过热，相配于退火处分，模具变软，大降低了模具的寿命，刃磨时必须增长足够的冷却液。

刃磨完后，边缘部要油石处分，去掉过度尖锐的校线，并退磁和上油。

当入模深度不够时，将头的高度调解为要求尺寸。

模具的刃磨量是必然的，要是达到该数值，冲头就要报废。要是继续应用，容易造成模具和机器的损坏一举两失。

更换模及刃模时，数控转塔式冲床操作方法，启动建筑前后应注意安全，以防建筑、模具、人身受损。

数控冲床在使用的时候按照故障的产生可分为三个阶段，那么今天就让青岛数控转塔冲床厂家为大家介绍一下数控冲床的这三个阶段吧!

### 一：初始使用故障期

从整机安装调试后，开始运行半年至一年期间，故障频率较高，一般无规律可寻。

从机械角度看，在这段时期里，主机虽然经过了试生产磨合，但由于零件的加工表面还存在着微观和宏观的几何形状偏差，在完全磨合前，表面还较粗糙;部件在装配中还存在着形位误差，在机床使用初期可能引起较大的磨合磨损，使机床相对运动部件之间产生过大间隙。

### 二：相对稳定运行期

设备在经历了初期阶段各种电气元件的老化，机械零件的磨合和调整，开始进入相对稳定的正常运行期，山西数控转塔式冲床，此时各类元器件器质性的故障较为少见，但不排除偶发性故障的产生，所以，在这个时期内要坚持做好设备运行记录，以备排除故障时参考。同时要坚持每隔6个月对设备做一次机电综合检测和校核。这个时期内，机电故障发生率小，且大多数可以排除。相对稳定运行期较长，一般为7~10年。

### 三：寿命终了期

机床进入寿命终了期后，各类元器件开始加速磨损和老化，故障率开始逐年递增。故障性质属于渐发性和器质性的。例如橡胶件的老化，轴衬和液压缸的磨损，限位开关接触灵敏度以及某些电子元器件品质因素开始下降等，大多数渐发性故障具有规律性在这个时期内，同样要坚持做好设备运行记录，所发生的故障大多数是可以排除的。由于数控冲床属于技术密集型和知识密集型的设备，因此，对它的维护和故酌断，既有常规的方法和手段，又有专门的技术和检测手段。故障诊断时往往不能单纯地从机械方面或电气方面来考虑，而必须进行综合地分析。

佛山市镭戈斯设备有限公司是一家数控钣金设备研发、生产销售及售后服务为一体的现代化综合性数控设备有限公司。

- 1.床身采用开式整体焊接结构，转塔式数控冲床系统，热处分去内应力，刚性好，包管机床精度永远巩固，延伸了机床和模具寿命
- 2.转塔采用厚转塔，模具的对中性好、导向精度高、抗偏载能力强，数控转塔式冲床哪家好，大大进步模具应用寿命；配装模具采用分类标准，不同尺寸规格的模位数量分派合理，节约模具，降低应用老本
- 3.采用进口伺服电机及驱动器；进口直线导轨，包管精度高，应用寿命长；进口滚珠丝杠采用严紧大导程高精度滚珠丝杠，加工精度高，速度快；进口联轴器
- 4.夹钳采用气动夹钳，刚性好、夹持力强，夹钳挪动方便
- 5.工作台采用硬质毛刷台面，可降噪、减振，保护板材表面，外形美观
- 6.机床床身超宽导轨间距达到1.6米，跨度大、水平性、支持性更好，充分包管加工时的精度，高速送料更平均；辅助平台与主平台一体化设计，辅助平台可随板材一起前后行动，降低了板材与毛刷平台间的冲突力。

佛山镭戈斯数控(图)-转塔式数控冲床系统-山西数控转塔式冲床由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司 ( [www.ragoscnc.com](http://www.ragoscnc.com) ) 为客户提供“数控折弯机,数控转塔式冲床,钣金设备”等业务,公司拥有“镭戈斯数控”等品牌。专注于剪板、折弯等行业,在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:朱先生。