

优质铜头定做 南平铜头定做 广光滴塑 生产厂家

产品名称	优质铜头定做 南平铜头定做 广光滴塑 生产厂家
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

产品详情

啤酒硅胶

性状：

啤酒硅胶是一种非晶态多微孔结构的固体粉末，南平铜头定做，孔径为8-16nm，优质铜头定做，化学分子式为 $mSiO_2 \cdot nH_2O$ ，不溶于水和任何溶剂，除苛性碱和氢qing氟酸外，不与任何酸、碱、盐起反应，无毒、无味、不燃烧、不b炸，具有强的热、冷稳定性，对人体无害。主要用于啤酒工业。

功能：

- 1.啤酒硅胶具有大的比表面和无数适宜的微孔结构，可能在几分钟内把造成啤酒浑浊的蛋白质吸附，经过滤除去，可延长啤酒贮藏期180-240天，防止啤酒出现冷浑浊。
- 2.不影响啤酒泡沫和口味。啤酒硅胶的物化性质决定了它对啤酒泡沫和口味毫无影响，实践也证明了啤酒硅胶是世界啤酒行业公认的zui安全的啤酒稳定剂。
- 3.提高助滤效果。啤酒硅胶化学性质稳定，不含啤酒可溶物，其表面积和多微孔结构均大大优于硅藻土，是很好的助滤剂，辅助硅藻土过滤能使啤酒更明亮、更清澈。

物理特性

六、操作时间操作时间从胶体加入硫化剂的那一刻开始计算。这个操作时间和后面那个硫化时间其实没有完全的界限，胶体从加入硫化剂的那一刻开始就已经进行硫化反应了，优质铜头定做，这个操作时间

就是说该产品30分钟的硫化反应可以不影响到成品的质量。所以产品操作过程中越是节约时间对成品越有利。

七、硫化时间有的地方会说是固化时间。也就是说经过这么长的时间硅胶的硫化反应基本上结束了。这个基本上结束也就是说产品已经可用了，但事实上还有很小的一部分固化反应还没有结束。所以使用橡胶制作的产品，比如硅胶模具通常要放上一段时间再投入使用。

硅胶吸附水分后，可通过热脱附方式将水分除去，优质铜头定做，加热的方式有多种，如电热炉、烟道余热加热及热风干燥等。

脱附加热的温度控制在120--180 为宜，对于蓝胶指示剂、变色硅胶、DL型蓝色硅胶则控制在100--120 为宜。各种工业硅胶再生时的最高温度不应超过以下限度：

粗孔硅胶不得高于600 ；

细孔硅胶不得高于200 ；

蓝胶指示剂(或变色硅胶)不得高于120 ；

硅胶铝胶不得高于350 。

再生后的硅胶，其水份一般控制在2%以下即可重新投入使用。

优质铜头定做-南平铜头定做-广光滴塑 生产厂家由石狮市广光滴塑厂提供。“滴塑硅胶,滴塑绳头,硅胶绳头,铜头”就选石狮市广光滴塑厂（www.ggdsc.cn），公司位于：福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号，多年来，广光滴塑坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广光滴塑期待成为您的长期合作伙伴！