

中石化广州 GPPS-525加工性能好，易着色

产品名称	中石化广州 GPPS-525加工性能好，易着色
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	GPPS:GPPS 型号:525 产地:中石化广州
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

GPPS 中石化广州 525原装原包

GPPS(通用聚苯乙烯#透苯|透明聚苯乙烯)/525/辽通化工（原盘锦乙烯）

用途：医用级

特性备注：525是一种名种，性能均衡的中等熔融流动指数的产品

重要参数：熔体流动速率:8 g/10min 拉伸强度:38 MPa 维卡软化点:99

生产厂商：辽宁华锦化工（集团）有限责任公司 [查看报价]

制法编辑

通用级聚苯乙烯,是以苯乙烯为单体经过自由基聚合或离子型聚合制得的。生产方法有本体聚合法、溶液聚合法、悬浮聚合法和乳液聚合法等。工业化生产所采用的主要是悬浮聚合法和本体聚合法。

1.本体聚合法 将苯乙烯单体送入预聚釜中,再加入少量添加剂和引发剂,于95 ~ 115 °C下加热搅拌进行预聚合,待转化率达到20% ~ 35%之后,再送入带有搅拌器的塔式反应器内进行连续聚合反应。聚合温度逐段提高到170 °C左右,以达到完全转化。少量未反应的苯乙烯从塔顶放出,并可回收再用。聚合物连续从塔底出料,经挤出造粒即得成品,包装后出厂。其流程如下。

2.悬浮聚合法 以苯乙烯为单体,水为介质,以明胶或淀粉、聚乙烯醇、羟乙基纤维素等保护胶或碳酸镁、硅酸镁、磷酸钙等不溶性无机盐等为分散剂,顺丁烯二酸酐-苯乙烯共聚物钠盐为助分散剂,以过氧化苯甲酰为引发剂,在85 °C左右进行引发聚合。也可不用引发剂,在高压聚合釜中于100 °C以上的高温下进行高温聚

合。聚合物经洗涤、分离、干燥即得无色透明的细珠状树脂。

成型加工编辑

聚苯乙烯流动性好，加工性能好，易着色，尺寸稳定性好。可用注塑、挤塑、吹塑、发泡、热成型、粘接、涂覆、焊接、机加工、印刷等方法加工成各种制件。特别适用于注塑成型，注塑成型时物料一般可不经干燥直接使用。但为了提高制品质量，可在55~70℃鼓风烘箱内预干燥1~2h。具体加工条件大致为：料筒温度200℃左右，模具温度60~80℃，注塑温度170~220℃，注塑压力比为1.6~4.0。成型后的制品应在红外线灯或鼓风烘箱内，于70℃恒温处理2~4h。 [1]