

博宏源机械制造公司 双面研磨机研磨盘 研磨盘

产品名称	博宏源机械制造公司 双面研磨机研磨盘 研磨盘
公司名称	苏州博宏源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇爱格豪路22号
联系电话	18013129890

产品详情

平面研磨机的研磨盘平面度修整的方法有两种：

- 1是采用基准平面电镀金刚石修整轮来修面，由于电镀金刚石修整轮基本不磨损，可得到较高的平面度。
- 2是通过修整机构修面后，也可获得较好的平面度，这种修整的原理与车床原理一致，研磨盘旋转，一个可前后运动的刀在刀杆的带动对研磨进行切削获得平面，双面研磨机研磨盘，务必达到 $\pm 0.001\text{mm}$ 生产出来的产品才能更好的保证质量。

平面研磨机可用于加工各种金属和非金属材料，加工的表面形状有平面，内、外圆柱面和圆锥面，凸、凹球面，螺纹，齿面及其他型面。加工精度可达IT5~01，表面粗糙度可达Ra0.63~0.01微米，属于精密加工。该系列抛光机主要用于LED蓝宝石衬底、光学玻璃晶片、石英晶片、硅片、诸片、模具、导光板、光纤接头等各种材料的单面研磨、抛光。

平面研磨机的半固结磨料磨具和普通磨具在结构上比较类似，由磨粒、孔隙、结合剂组成，研磨盘报价，但组合剂强度不大，当硬质大颗粒进入加工区时，研磨盘上大颗粒周围磨粒可产生位置迁移，形成“陷阱”空间，使大颗粒与磨粒趋于等高。使得载荷变化小，表面损伤也相对较低。

通过实践表明，半固结磨具的整个加工工艺，加工效率大大优于游离磨粒磨具。

由于石英晶片的基频与表面质量直接相关，石英晶片超精密平面研磨机半固结磨粒磨具加工技术，使石英晶片表面质量有望得到提高。石英晶片的基频，也因此得到了稳定及提高。

新型双面四道研磨抛光盘用途及特点：

主要作为对石英晶体片、硅、锗、玻璃、陶瓷片、活塞环、阀板、表玻璃、铝铁硼、钼片、蓝宝石、铁氧体、铌酸锂、PTC等各种片状金属，非金属零件的平面研磨及抛光。

玉利新型双面四道研磨抛光机特长：

（一）、新型四动作双面高速精密磨削设备，研磨盘，上、下研盘作相反方向转动，工件在载体内作即公转且自转的游星运动。上下两面同时均匀磨削，生产效率高。

（二）、游星轮受阴力小，损耗量较一般研磨机减省三分之一。

（三）、游星轮自转方向可以变更，从而实现自动修正上、下研磨盘平面度误差。

（四）、下研磨盘可以上下抬升，这样，取片方便，并使内齿圈和太阳轮获得均匀磨损从而大大延长了使用寿命。

（五）、研磨量可分别由计数或测频自动控制。

（六）、采用无极调速电机，功率大，抛光研磨盘，启、停平衡，并能选择理想的磨削速度；用于抛光时无阴滞现象。

（七）、研磨压力根据需要可人为调节。

（八）、采用先进的密封结构，运动过程中无渗漏砂液现象。

博宏源机械制造公司(图)-双面研磨机研磨盘-研磨盘由苏州博宏源机械制造有限公司提供。苏州博宏源机械制造有限公司（www.bohong-mach.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州博宏源——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区渭塘镇爱格豪路22号，联系人：胡先生。