

静电喷涂彩板批发价格 天物彩板 河北彩涂板全新报价

产品名称	静电喷涂彩板批发价格 天物彩板 河北彩涂板全新报价
公司名称	唐山天物彩板有限公司
价格	4870.00/吨
规格参数	品牌:天物彩板 型号:0.18*1200 产地:河北
公司地址	高新区
联系电话	17731535650 18532657162

产品详情

本实施例提供了一种空调器外壳静电喷涂方法，其特征在于，该喷涂方法包括以下步骤：

第一步：进货检验，目视检查进入粉房的壳体，清洁粉房，保证粉房的清洁；

第二步：检查粉房供粉系统、回收系统、喷枪等设备，确保各设备运行良好；

第三步：将外壳运至粉末间的涂装间进行喷涂；

第四步：喷涂前，用干燥的压缩空气将喷枪和供粉系统中积聚的粉末清理干净，确保粉末均匀雾化。同一工人根据不同工件调整喷枪与工件的距离。空调机座工件为5-24cm，其余为15-30cm；

第五步：检查下一部分漆壳有无粉、砂、薄粉、厚度不均、变形等现象，每20分钟用测厚仪检测一次，70-90mm为合格，否则需返工、返修、调整。

送粉系统压缩空气压力为0.6-0.8mpa，送粉气体为1.5-4bar，送粉气体为0.2-1.0bar，包衣室温度为15-25℃，相对湿度小于70%，横向气流速度小于0.1m/s，第二步先清洗送粉泵，检查吸粉管道，然后清洁送粉管道，然后清洁喷枪。每小时排放一次送粉系统的压缩空气干燥器和储气罐，以提高工件的喷涂效果。回收系统收集的回收粉末与新粉末按1:3的比例混合，混合后的粉末送至喷枪。对于凹凸面较多的工件工人，可使用手动喷枪手动喷粉，本发明有效降低了因操作失误造成的工件生产成本低，通过制定标准的检验工艺，有效保证了生产效率，本发明操作简单，显著提高了空调器外壳的喷涂效果。

一。一种空调器外壳静电喷涂方法，其特征在于：该喷涂方法包括以下步骤：步骤1：进料检验、进粉室外壳目视检验、粉室清洁以保证粉室清洁；步骤2：检查粉房供粉系统、回收系统、喷枪等设备，保证各设备的良好运行；第三步：将壳体运至粉房涂装间进行喷涂；第四步：喷涂前用干燥的压缩空气将喷枪和供粉系统中积聚的粉末清理干净，保证粉末均匀雾化，同一工人根据不同工件调整喷枪与工件的距离

；第五步：检查喷涂外壳的下一部分，每20分钟用测厚仪涂刷一层。