

风机基础钢模板厂家 风电场项目用模板 可周转使用

产品名称	风机基础钢模板厂家 风电场项目用模板 可周转使用
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:飞皇 尺寸:定制 产地:河北保定
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

近年来，全国大力推广可再生能源开发建设，风能作为一种清洁的可再生能源，越来越受到国家的重视，风电场也成为建设的新热点。在基础尺寸统一的条件下，定型大钢模板可以重复利用，节省材料费用，提高工作效率，增加了经济效益，减少资源浪费，减少了废弃物排放，在风电场中推广定型大钢模板施工技术，是值得考虑的。

一般风电场由多台风力发电机组组成，统一由一个设计院设计，地质条件类似，基础大小型式基本一致。在施工风力发电机基础时，采用风机基础钢模板可以降低施工成本，减少废弃材料对周边环境的污染，减少施工工期，同时还能提高混凝土外观质量。

根据GB50204--2002对风机基础钢模板及支架的选材要求，风机基础钢模板及其支架需满足足够的承载能力、刚度和稳定性等要求。工程基础承台模板采用定制钢模支撑系统，模板的强度、刚度必须牢固稳定，接缝应严密以防炸模。承台外边缘较长，施工前应按图纸放出风电基础模板大样，做出定型模板，以保证基础承台的外形尺寸，外模板施工还应做好外模板的止水处理。整体大钢模为6mm厚钢板，四周及竖向搁栅采用[10槽钢，横向搁栅采用L5X50角钢，对拉螺栓 14，顶部设2 14吊钩。

安装风机基础钢模板时，应先安排好风机基础钢模板堆放场地，并把大模板的堆放场地平整好；在现场组装模板的内侧三角模块，当具备安装条件时进行整体吊装；根据测量员放出的轴线，弹出基础边线，根据承台断面尺寸预先将模板钉竖在垫层上，用支撑架调节模板的垂直度，采用螺栓对钢模进行连接，并用钢管支撑固定；模板的安装就位后，检查模板拼缝处是否严密，竖向边框是否垂直，为防止漏浆。底部若有空隙，应用海棉或橡胶条塞严，检查合格后，才能浇注砼。

当砼强度大于 $1.2N/mm^2$ ，能保证砼表面及棱角不受损坏时，方可拆除模板。模板拆除的顺序和方法应按照配板设计的规定进行，遵循先支后拆，先非承重部位后承重部位，自上而下的原则。拆模时严禁用大锤和撬棍硬砸硬撬。单块大模板的拆除顺序是：应先将穿墙螺栓等连接件拆除，再松动支撑架的地脚螺栓，使模板与墙面脱离。当局部地方有吸附时，可在模板下部用撬杆松动，但不得在墙上晃动或用大铁锤进行敲砸。拆下的附件应及时进行清理，放入工具箱中，以便周转使用。

脱模后在起吊大模板前,要认真检查穿墙螺栓等附件是否全部拆完,与其它模板有勾、挂、兜、绊的地方,同时应检查模板吊环的焊缝是否开焊,有无裂纹,起吊时,吊环应落在模板重心部位,并应垂直缓慢提升无障碍后,方可吊出,吊运时不得碰撞墙体。大模板起吊前,还应检查吊装用绳索、卡具及每块模板上的吊钩是否牢靠,然后将吊钩挂好,解除一切约束,稳起稳吊。大模板落地或周转至另一工作面时,必须一次安放稳固。模板及其配件拆除后,应及时将模板上的混凝土及水泥浆用扁铲及砂纸进行清除干净且刷好脱模剂以备下次使用。

风机基础钢模板需通过设计计算,满足刚度,强度和稳定性要求,能可靠承受所浇砼重量、侧压力及施工荷载。

加工前,需要由木工翻样绘制模板图和节点图,经施工负责人复核后方可委托加工,出厂前,还需组织项目部有关人员,对模板变形、焊缝质量、模板连接间隙等进行严格检查,如对质量有异议,还应采取预拼装的方式检查定型大钢模板的质量。

模板加工应考虑安装及拆模顺序,一块拆除的模板需特别加工成楔形或其他容易拆除的形状,保证施工方便;建议采用3段型螺纹连接螺杆,方便拆模。

模板施工前,应检查混凝土基础垫层的平整度,并及时调整模板钉的长度及模板支撑,保证模板安装的水平度,减少安装模板的调整工作。

由于风机基础钢模板体积大,重量大,装车或堆放时,应根据安装顺序进行;应堆放在起重机半径范围之内或直接起吊安装,以便于垂直吊运。