

武汉旋沙固液分离设备厂家供货

产品名称	武汉旋沙固液分离设备厂家供货
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

武汉旋沙固液分离设备厂家供货

粗细筛板均为聚氨酯筛板或不锈钢条缝筛板，筛孔尺寸粗筛为 $3 \times 35\text{mm}$ ，细筛为 $0.4 \times 28\text{mm}$ 。中卫打桩污泥脱水机器泥水分离器该设备可以有效的造孔和造孔工效、缩短清孔时间，施工成本、卡钻事故。并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒入处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。

我们这个设备主要是把固体和分离，俗称固液分离设备（离心式脱水机），产品涉及众多领域比如：污水处理，洗沙泥水处理，建筑钻井打桩泥浆脱水，工业废水处理，还有矿山尾矿的脱水处理，河道淤泥脱水处理等等领域。因而近年来在各行业广泛的应用。并被列为污泥脱水的设备，其独特的水位调节装置和螺旋推料器再次荣获。一机多能，大螺距，超大出泥及口。转速的螺旋设计改变了以往不同污水须用不同螺旋结构的弊端。螺旋内部的防积泥设计，斜壁板和挡水板设计使物料在机内的澄清、排泥更顺畅。积泥层位，澄清水室的增大，至使分离效果更佳。与一般的离心机相比为处理能力增大，更清，出泥更干更顺畅。有效处理粗细纤维不同的污水，适用性更广。另一方面工作操作手段基本采用微电脑变频控制完成，再加上螺旋的独特设计及功能，因而在节能方面取得了一定的效果（节能率约为3~30%）

现在很多路桥工程桩孔泥浆都采用化学和机械结合处理。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋流器，砂浆泵。

（1）振动筛是利用高频震动将流经筛网的泥浆里的颗粒分离出来，现在咱们的振动筛是有很多种型号的，现在国内大部分都是100目的（0.15mm）或者是更粗的筛网。

泵泵由渣浆泵、驱动电机、流量控制分配阀组成。离心渣浆泵采用副叶轮轴封。运转中应注意及时添加脂、密封填料。渣浆泵不能空转，以免烧损填料。流量控制分配阀由主阀和反冲阀组成，能控制进入旋流器的泥浆压力和流量。

旋流器整个装置对泥浆净化效果，主要取决于旋流器的颗粒分选指标。除砂效率具体的指标体现在对-0.045mm粒分离程度。主要取决于以下几种因素：a.泥浆粘度和含砂量；b.旋流器的进浆压力及流通量；c.旋流器的溢流管与沉砂嘴的直径比值。

旋流器工作中出现的故障主要是由于沉砂嘴堵塞造成的。此时砂停止，溢流泥浆含砂量与污浆没有区别。为防止旋流器的堵塞，开机前须注意检查储浆槽内不得有粒径过2mm以上的异物存在。

泥浆处理设备作为现代基础施工中的一款环保型桩基辅机设备，正越来越多的应用在例如采用泥浆护壁工艺的旋挖钻施工，循环钻进工艺的桩基施工、连续墙施工、泥水平衡法盾构施工和泥水顶管施工等非开挖性桩基基础施工中。该设备可以有效的造孔和造孔工效、缩短清孔时间，施工成本、卡钻事故。并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工中的泥浆处理费用，大大施工中的泥浆对的污染，文明施工，环保施工的现代化水平。

渭南泥浆处理设备经过其振动筛选将粒径在3mm以上的渣料分离出来。经细筛脱水筛选后，较干燥的细渣料分离出来，经过细筛筛选的泥浆再次返回储浆槽内。并且对水质的适应性较强。设备自身的抗冲击能力较强，设备用途及主要特点WFL-200（250）采用双层筛网，净化效果比单层筛网进步近50%以上，操作方便，保护简略，运转可靠。

现在已经和的发达的泥浆污泥处理机器相媲美了。在生产中，大家都倾向于购买使用寿命长，能耗较低，生产效率很高，设备本身不太重的泥浆污泥处理机器。

山东枣庄桩基泥浆处理分离器现场使用：<http://zaozhuang.11467.com/info/7434629.htm>