

# 铝艺大门价格 湖北铝艺大门 雅祥铁艺公司

产品名称	铝艺大门价格 湖北铝艺大门 雅祥铁艺公司
公司名称	武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市洪山区
联系电话	13018018718

## 产品详情

在材质用料上主要有6个方面可以参考：

- 1.强度：抗拉强度应达到每平方米毫米157牛顿，屈服强度要达到每平方毫米108牛顿。选购铝合金门窗时，可用手适度弯曲型材，松手后应能复原状。
- 2.光泽度：铝合金门窗避免选购表面有开口气泡（白点）和灰渣（黑点），以及裂纹、毛刺、起皮等明显缺陷的型材。
- 3.氧化度：氧化膜厚度应达到10微米。选购铝合金门窗时可在型材表面轻划一下，看其表面的氧化膜是否可以擦掉。
- 4.厚度：铝合金推拉门有70系列、90系列两种，住宅内部的铝合金推拉门用70系列即可。系列数表示门框厚度构造尺寸的毫杭州高1档门窗米数。铝合金推拉窗有55系列、60系列、70系列、90系列四种。系列选用应根据窗洞大小及当地风压值而定。用作封闭阳台的铝合金推拉窗应不小于70系列。
- 5.色度：同一根铝合金型材色泽应一致，如色差明显，即不宜选购。
- 6.平整度：检查铝合金型材表面，应无凹陷或鼓出。

铝艺是源自于泰国，铁艺是我国2500年积累下来的智慧。现在我们了解一下铝艺与铁艺的两大差别：

一、铝艺最初是沿袭铁丝工艺进行制作，主要采用工艺铝线和漆包铝线编织自行车，既经济实用。后来逐渐发展成装饰门面的一种艺术。而铁艺是最初比较出名的是铁器，有铁器逐步发展成铁艺的。

二、铝艺属于室内陈列性饰品，是生活的艺术，是值得收藏的民间工艺品，是一个涉及面极广，运用于各种环境装饰的艺术形式，有着服务社会、美化环境的重要作用。而铁艺是民间广泛流行的一种手工艺，每一造型皆由手工精雕细琢出来，构造注重美观及个性，因此对于设计亦有特别的要求，必须要全面考虑造型的可行性及美观性，所以有时会产生与原图纸造型、构造及尺寸有所偏差的情形。

一间机械化流水作业生产线年产20万平方米规模的铝合金门窗生产企业，铝门窗产品的质量好坏，直接影响房屋建筑工程质量，也影响铝门窗生产、施工安装企业的声誉和经济效益。如何生产优质的铝门窗产品，铝艺大门价格，及获得在房屋建筑施工安装上的优良工程结果，是本文研究讨论的目的内容。作者根据在铝门窗生产与施工安装企业长期的设计、生产与施工安装实践和质量管理工作经验，就铝门窗机械化流水作业生产线上的生产过程质量控制方法，向有关科技与管理人员作一简要介绍，以起个抛砖引起的作用。

1. 原辅材料的质量控制铝门窗生产用的原辅材料供应商，虽然都取得了ISO国际质量认证，有一套完整的质量体系，但在中国目前的实际情况表明，仍然时有不合格品供应给客户现象。因此，在铝门窗生产时，外购的各原材料在入仓前均必须进行严格的质量检验控制。

(1)铝合金型材的主要质量控制内容 具有产品质量保证书； 铝型材的壁厚、氧化膜或涂层复合膜厚度、硬度等应符合国家标准GB / T5237.1 - 2000，或满足设计生产的铝门窗产品要求； 铝型材外观表面质量、颜色应与样板相符合。

(2)五金附件、辅助材料的主要质量控制 不锈钢滑撑质量控制查验产品合格证；检测材料质量，铝艺大门定制，用磁铁测试其不锈钢的磁性；用游标卡尺测量其关键的三角定位尺寸和影响安装质量的孔距尺寸，以及材料的厚度、宽度等，其余按GB9300 - 88验控。 联动执手以事先提供的样板比较，查验合格证和质保书，其余按GB9298 - 88标准检验。 铝合金门窗锁与球型锁的质量控制抽样检验外观和结构质量，湖北铝艺大门，应以样板相符，启闭要灵活等，其它按GB9302 / 9303 - 88及GB8388 - 87标准检验控制。 地弹簧、门窗滑轮及自攻螺丝产品质量应与样品相符，并查验合格证、质保书、其余应分别符合GB9296 - 88，GB9304 - 88，和GB845 / 846 - 85标准。 抽芯钉、硅酮建筑密封胶的质量控制对这两种材料的质量控制，均必须进行实物试验检验。抽芯钉常见的质量问题是外包复层材质偏软，达不到预期的紧固作用，特别是其不合格部分通常被隐蔽着，易造成严重的质量事故，故对这一材料质量应严格控制，经常检查监督。对密封胶的质量控制，无论是玻璃胶还是外墙胶，进行实物试验目的是观察其流动性，防止过稀，附着吸附性、表干和整体固化速度。通常品质差的密封胶表现为，过稀、流动性大、吸附性能差和整体固化时间长，常导致铝门窗产品质量差。 密封胶条及横竖毛条等附件质量控制这些附件的质量控制，主要是与事先提供的样板进行比较或进行实物试验，检查其品质是否满足铝门窗的设计要求。

## 2. 开料与机械加工过程质量控制

(1)铝型材锯切下料质量控制主要是严格控制长度尺寸和角度的准确性。门窗框料长度尺寸通常控制为正值 $<0.5 \sim 0.0\text{mm}$ ；门窗扇料长度通常控制为负值 $-0.5 \sim 0.0\text{mm}$ 。门窗框、扇料中具角度的开料，必须使被开出的铝型材端头角度准确，并进行实物对接试验，使之满足设计要求。

(2)铝型材门窗料的锣榫、铣、钻、冲、剪切这些机械加工过程的质量控制，主要依据铝门窗设计图纸和工艺技术卡片确定的尺寸及有关质量要求。为了减少误差和不必要的损失，工作前需准确调试好相关机械设备的刀、模、钻头，尺寸调试确认无误后，才能投入大批量运行生产。同时注意剔除少量质量不合格的铝型材，防止流入下道工序。另外，在运行时要间隔一定时间，进行检测加工过的物件尺寸，铝艺大门定做，防止机械故障导致出现的偏差，再是对机械加工操作平台、夹紧器表面应控制洁净状态，清除铝屑异物对铝型材饰面的损伤划花。必要时，在开料前就将铝型材饰面采用保护胶纸包起来，以保证产品质量。

铝艺大门价格-湖北铝艺大门-雅祥铁艺公司由武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂提供。武汉东湖新技术开发区雅祥钢材加工厂（[www.whyxty.com](http://www.whyxty.com)）为客户提供“铁艺大门,铁艺楼梯,不锈钢大门”等业务，公司拥有“雅祥铁艺”等品牌。专注于金属门等行业，在湖北武汉有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘总。