

焊管厂家 常熟焊管 苏州博皇金属1

产品名称	焊管厂家 常熟焊管 苏州博皇金属1
公司名称	苏州博皇金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州唯亭长三角钢材现货交易市场
联系电话	15062407766

产品详情

· 强度特点

管子在承受内压时，通常在管壁上产生两种主要应力，即径向应力 σ_r 和轴向应力 σ_x 。焊缝处合成应力 $\sigma = \sqrt{(\sigma_r/4\sin^2\alpha + \sigma_x^2)}$ 的1/2，其中， α 为螺旋焊管焊缝的螺旋角。

螺旋焊管焊缝的螺旋角一般为50-75度，因此螺旋焊缝处合成应力是直缝焊管主应力的60-85%。在相同工作压力下，焊管价格，同一管径的螺旋焊管比直缝焊管壁厚可减小。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，常熟焊管，欢迎来电咨询焊管价格！

焊管按用途分类：

又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。

一般焊管：一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，焊管厂家，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际的不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

焊接钢管

我国《“十二五”规划纲要》中明确提出，将建设中哈原油管道二期、中缅油气管道境内段、中亚天然气管道二期，以及西气东输三线、四线等主干工程，并建设配套支线和城市管网，到2015年输油气管道总长度将超过15万公里，较2010年增长90%，这意味着未来4年新增管道将相当于过去五十年的总和，年复合增长率至少为14%，为油气管道企业提供了机遇。随着我国持续加大油气管道的投资建设力度，“十二五”期间油气管道用SSAW年需求超过500万吨，LSAW年需求量在200万吨以上。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

焊管厂家-常熟焊管-苏州博皇金属1(查看)由苏州博皇金属材料有限公司提供。苏州博皇金属材料有限公司(www.szbh-metal.com)是一家从事“销售金属材料,钢铁,民用建材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博皇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使博皇金属材料在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！