

角铁法兰冲孔机 嘉迈机械材质精良 角铁法兰冲孔机图片

产品名称	角铁法兰冲孔机 嘉迈机械材质精良 角铁法兰冲孔机图片
公司名称	德州嘉迈机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济技术开发区升源路318号
联系电话	18315829992

产品详情

角钢冲孔机操作注意事项：定期检查接线端子及设备插件是否松动。专业操作人员必须要在断电情况下才能够插拔以及链接插件，不允许在湿手情况下触摸电器部件。如果需要将数控系统或者伺服集成电路板拆下，则应该将拆下的部分放在防静电袋中避免经典对电子部件造成伤害。机床在启动之前，需要检查离合器。制动器反应正常，安全防护装备齐全，传动齿轮应该没有杂物。机床在启动之后，应该先进行空运转。机床在操作过程中，操作人员应该严格按照操作规程来进行操作，如果需要更换模具，角铁法兰冲孔机，需要先进行停机操作。更换切刀，需要先断电，再停机然后才进行操作。

法兰机是将碳钢，不锈钢，有色金属型材{角钢，角铁法兰冲孔机哪家便宜，带钢，槽钢，角铁法兰冲孔机规格，管子等}卷制成直径 320- 6000mm的圆环和法兰的一种高质量，高效益的卷圆装置。其结构独特。具有体积小，能耗低，效率高。无噪音安装使用方便，操作简，角铁法兰冲孔机图片，·承载能量强，寿命长，卷圆速度快，产品质量可靠等优点。

一般的液压冲孔机适用于钢、铁、铝等金属的打孔作业，所以在设计的时候应该控制冲孔机体积大小。重最较轻的冲孔机方便工作人员操作，降低劳动力成本的投入。

冲孔机需要常常进行保养才能保证其寿命：操纵前检查冲孔机的冲头、冲模是否相应配套，否则将会损坏冲孔机主机。装配上、下模时，必需上、下模型号一致，上模固定套一定要拧紧。下模安放时要留意刀口向上(孔径小的一头)，切不可装反而损坏机器。在操纵过程中，系统已有工作压力的情况下，不可拆下快速接头。丝杆、丝母应该常注油润滑。

角铁法兰冲孔机-嘉迈机械材质精良-角铁法兰冲孔机图片由德州嘉迈机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州嘉迈机械设备有限公司（www.dzjiamai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!