

五金模具 武汉汉深高精科技

产品名称	五金模具 武汉汉深高精科技
公司名称	武汉汉深高精科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区将军路街办事处金潭路02号
联系电话	13986162165

产品详情

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。工艺性能模具的制造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

1. 可锻性具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。
2. 退火工艺性球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。
3. 切削加工性切削用量大，刀具损耗低，加工表面粗糙度低。
4. 氧化、脱碳敏感性高温加热时抗1氧化性能好，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。
5. 淬硬性淬火后具有均匀而高的表面硬度。
6. 淬透性淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。
7. 淬火变形开裂倾向常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。
8. 可磨削性砂轮相对损耗小，无烧1伤极限磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

我们本着专业、专注、创新的精神集武汉周边强大的外协相助，致力服务于华中地区的工业企业提供从产品开发，加工制造，产品移印烫金等表面处理等一体化的模具与注塑产品的相关服务。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，五金模具，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

模具选材是整个模具制作过程中非常重要的一个环节。模具选材需要满足三个原则，模具满足耐磨性、

强韧性等工作需求，模具满足工艺要求，同时模具应满足经济适用性。条件要求1、耐磨性坯料在模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具最基本、最重要的性能之一。硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

五金模具-武汉汉深高精科技(图)由武汉汉深高精科技有限公司提供。“武汉模具加工,塑料制品,五金工具”就选武汉汉深高精科技有限公司（www.whhsj.com），公司位于：武汉市东西湖区将军路街办事处金潭路02号，多年来，汉深科技坚持为客户提供好的服务，联系人：易总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汉深科技期待成为您的长期合作伙伴！