

钣金测量价格 融科检测 湖州钣金

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 钣金测量价格 融科检测 湖州钣金 |
| 公司名称 | 上海融科检测技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室 |
| 联系电话 | 13901369818 |

产品详情

PLANAR 带给用户的回报

采用 Planar 视觉检测系统将大大缩短首件检测的时间，并且能够jing确测量零件的全部轮廓尺寸。检测手段的革命性变化将在以下方面对整个钣金制造环节产生重大影响：

1. 提高加工设备的有效利用率

由于只有首件检测合格之后才允许进行批量生产，所以首件检测时间的缩短将显著缩短关键设备（如数控冲床、激光切割机）的停机等待时间并相应提高机

床有效利用率。

传统的首件检测平均耗时 25 分钟，而 Planar 的平均检测时间最长不超过 1分钟（包括测量、打印报告等全部过程），因此对于每一批零件，关键加工设备（如数控冲床、激光切割机）停机等待时间将缩短 24 分钟。假设工厂每天加工60 种不同的零件，则关键加工设备每天将节省 1440 分钟，即 24 个小时的停机时间！相当于增加了一台数控冲床或激光切割机的生产加工能力。

SIMM2016深圳机械展-英国英视-2号馆 2B53

英国英视公司（InspecVision）是钣金视觉测量技术的领导者，该公司的诞生源于技术和市场需求的完美结合。公司的创始人之一 Jan Antonis 博士曾在英国昆士大学从事过多年的计算机视觉技术研究，钣金测量价格，而公司的另一位创始人 Mike Antonis 先生具有超过 20 年的钣金行业经验。长期的经验使 Mike Antonis 敏锐地意识到高速、可靠、高精度的钣金零件专用检测系统将会给钣金制造领域带来革命性的变化，而

Jan Antonis 博士持有的全球专利技术恰恰满足了该产品的核心技术要求。

检修仪器仪表的九大注意事项：

- 1、用万用表欧姆挡时，切记不要带电测量。
- 2、使用逻辑笔、示波器检测信号时，要注意不使探针同时接触两个测量引脚，因为这种情况的实质是在加电的情况下形成短路。
- 3、检测电源中的滤波电容时，湖州钣金，应先将电解电容器的正负极短路一下，而且短路时不要用表笔线来代替导线对电容器进行放电，因为这样容易烧断芯线。可以取一只带灯头引线的220V，钣金检测价格，60~100W的灯，钣金测量，接于电容器的两端，在放电瞬间灯泡会闪光。

上海融科检测技术有限公司

钣金测量原理

通过高分辨率CCD数码成像系统采集零件全部轮廓数据，利用英视公司自行开发的专用测量软件处理得到零件的真实轮廓。系统将零件的真实轮廓与测量之前导入的与该零件相对应的CAD图形文件自动进行方位重叠对比，并通过不同的颜色显现出不同的尺寸偏差范围，全部轮廓检测结果一览无余，包括超差轮廓、漏加工和多余的轮廓。系统的测量时间只有0.1秒钟，包括完整数据处理的检测过程仅需30秒，就可以对零件所有尺寸进行检测。

钣金测量价格-融科检测-湖州钣金由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的化工设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领融科检测和您携手步入辉煌，共创美好未来！