

铁艺扶手生产厂家 伟越五金 广州铁艺扶手

产品名称	铁艺扶手生产厂家 伟越五金 广州铁艺扶手
公司名称	东莞市伟越五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇铁松村清水路茅寮水库工业区
联系电话	13412616753

产品详情

铁艺扶手安装

我们常见的楼梯扶手大都是木制的。而有的朋友在对自己的复式楼或者别墅装修时会选择铁艺扶手铁艺楼梯扶手给人一种西洋的感觉，风格偏欧式一点。而且铁艺好看别有一种别的楼梯没有的打造。下面五金批发小编就来说下铁艺楼梯扶手的安装和优点。

铁艺楼梯就是经过精心的设计工艺制成的一种铁质楼梯，简单地说，就是铁的工艺品。相比于多年前的水泥楼梯和木板楼梯，无论是在外观上，还是考虑到其安全性能，铁艺楼梯在这些方面是更胜一筹。

第1铁艺扶手如何安装：

- 1、铁艺楼梯扶手立柱安装应按要求及施工墨线从起步处向上的顺序进行。
- 2、楼梯起步处平台两端立杆应先安装，安装分焊接和螺栓固定两种方法。
- 3、铁艺扶手安装，一般采用焊接安装，使用焊条的材质应与母材相同。
- 4、扶手安装顺序应从起步弯头开始，后接直扶手。
- 5、扶手接口按要求角度套割正确，并用金属锉刀锉平，以免套割不准确，造成扶手弯曲和安装困难。
- 6、安装时，先将起点弯头与栏杆立杆点焊固定，铁艺扶手订做，待检查无误后施焊牢固。
- 7、弯头安装完毕后，直扶手两端与两端立杆临时点焊固定，同时将直扶手的一端经头对接并点焊固定。
- 8、扶手接口处应留2-3mm焊接缝隙，然后拉通线将扶手与每根立杆作点焊固定，待检查符合要求后，

按焊接要求，将接口和扶手与立杆逐一施焊牢固。

9、镶配有有机玻璃、玻璃13rkfro等栏板，其栏板应在立柱完成后安装。

10、安装必须牢固，且垂直、水平及斜度应符合设计要求。

11、安装时，将栏板镶嵌于两侧立杆的槽内，槽与栏板两侧缝隙应用硬质橡胶条块嵌填牢固，待扶手安装完毕后。

12、

用密封胶嵌实。扶手焊接安装时，栏板应用防火石棉布等遮盖防护，以免焊接火花飞溅损坏栏板。

13、最后是缝隙处焊接，应该掌握好焊接电流、电压以及焊接温度，以防电流的过大或者过小及电压不稳，影响了焊接质量和美观。

14、铁艺扶手焊接质量应该是符合有关规定的标准，焊缝宽度、深浅要达到一致，表面会呈现鱼鳞状，铁艺扶手定做，扶手接头焊缝很严密，焊接应该做到不明显的手感偏差。

说到别墅庭院大门，我们很快就会想到伟越五金，这家公司主要生产铸铝门、铝艺围栏、铝艺窗花、铝艺护栏、铁艺大门、铁艺围栏、铁艺窗花、铁艺护栏等等。您如果需要定制可以考虑下我们伟越五金，质量相当棒，不用犹豫直接过来了解吧！

铁艺扶手怎样安装

安装步骤一：

找位与划线安装扶手的固定件位置、标高、坡度、转角形状找位校正后，弹出扶手纵向中心线。按设计铁艺扶手构造，根据折弯位置、角度，划出折弯或割角线。铁艺扶手和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点和终点的位置。弯头配制按扶手或栏杆顶面的斜度，配好起步弯头，一般扶手，铁艺扶手生产厂家，可用扶手料割配弯头，采用割角对缝粘接，在断块割配区段内最少要考虑四个螺钉与支承固定件连接固定。大于70mm断面的扶手接头配制时，除粘结外，还应在下面作暗榫或用铁件铆固。

安装步骤二：

整体弯头制作先做足尺大样的样板，广州铁艺扶手，并与现场划线核对后，在弯头料上按样板划线，制成雏型毛料（毛料尺寸一般大于设计尺寸约10mm）。按划线位置预装，与纵向直线扶手端头粘结，制作的弯头下面刻槽，与栏杆扁钢或固定件紧贴结合。

安装步骤三：

连接预装预制木扶手须经预装，预装木扶手由下往上进行，先预装起步弯头及连接第1跑扶手的折弯弯头，再配上下折弯之间的直线扶手料，进行分段预装粘结，粘结操作时环境温度应在+5 以上（金属扶手在木扶手的基础上把粘接改为焊接）。

安装步骤四：

固定安装木扶手与栏杆（栏板）上固定件，用木螺丝拧紧固定，固定间距控制在400mm以内。操作时应在固定点处，先将扶手料钻孔，再将木螺丝拧入，不得用锤子打入，螺帽达到平正。扶手主要靠扶手料槽插入支承扁钢件抱紧固定，折弯处与直线扶手端头加热压粘，也可用乳胶与扶手直线段粘结。

安装步骤五：

整修打光扶手折弯处如有不平顺，应有细木锉平，找顺磨光，使其折角线清晰，坡角合适，弯曲自然、断面一致最后用木砂纸打光。

安装步骤六：油漆粉刷油漆可根据装修标准和设计要求，对铁艺扶手油漆涂刷。

说到别墅庭院大门，我们很快就会想到伟越五金，这家公司主要生产铸铝门、铝艺围栏、铝艺窗花、铝艺护栏、铁艺大门、铁艺围栏、铁艺窗花、铁艺护栏等等。您如果需要定制可以考虑下我们伟越五金，质量相当棒，不用犹豫直接过来了解吧！

铁艺扶手安装的注意事项

1、安装立柱

焊接立柱时，需双人配合，一个扶住钢管使其保持垂直，在焊接时不能晃动，另一人施焊，要四周施焊，并应符合焊接规范。

2、扶手与立柱连接

立柱在安装前，通过拉长线放线，根据场地的倾斜角度及所用扶手的圆度，在其上端加工出凹槽。然后把扶手直接放入立柱凹槽中，从一端向另一端顺次点焊安装，相邻扶手安装对接准确，接缝严密。相邻钢管对接好后，将接缝用铁艺焊条进行焊接。诚信不锈钢铁艺客服部提醒：焊接前，必须将沿焊缝每边30~50mm范护内的油污、毛刺、锈斑等清除干净。

3、打磨抛光

全部焊接好后，用手提砂轮机将焊缝打平砂光，直到不显焊缝。抛光时采用绒布砂轮或毛毡进行抛光，重庆不锈钢栏杆施工人员提醒，同时采用相应的抛光膏，直到与相邻的母材基本一致，不显焊缝为止。

以上3点就是通常铁艺扶手的安装流程，具体问题具体分析，可能稍微有点不同，但是总体上都是一致的，总之就是要安装的很到位，很安全，确保N年内不出现任何问题，这才是我们所希望的安全完好无暇的铁艺扶手安装工程。

铁艺扶手生产厂家-伟越五金(在线咨询)-广州铁艺扶手由东莞市伟越五金制品有限公司提供。东莞市伟越五金制品有限公司（www.weiyue1688.com）为客户提供“铝艺大门,铝艺护栏”等业务，公司拥有“伟

越五金”等品牌。专注于金属门等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：廖小姐。